

# VALTRA TEAM

2/2025



Suomen ensimmäinen Valtra S346  
SIVU 5

A-sarjassa on paljon pieniä  
uudistuksia  
SIVU 16



# KOLMOISVOITTO!

SIVU 6

VALTRA

YOUR WORKING MACHINE

# VALTRA TEAM

## PÄÄKIRJOITUS



Matti Kallio  
Myyntijohtaja

## Valtran vuosi täynnä voimaa ja vastuuta

Vuosi 2025 on ollut Valtralle poikkeuksellisen merkittävä. S-sarjan kolmoisvoitto muotoilukilpailuissa – mukaan lukien Red Dot Best of the Best – on historiallinen saavutus, joka nostaa traktorin muotoilun samalle tasolle luksustuotteiden kanssa. Tämä ei ole vain ulkonäköä, vaan käyttäjäkokemusta, ergonomiaa ja toiminnallisuutta parhaimmillaan. Nämä ominaisuudet löytyvät kaikista Valtran tuotteista!

Valtran muotoilutiimi tekee tiivistä yhteistyötä asiakkaiden kanssa ja uusi UX-laboratorio Suolahdessa tuo käyttäjät entistä lähemmäs tuotekehitystä. Samalla suunnittelu katsoo pitkälle tulevaisuuteen – nyt kehitetään jo 2030-luvun traktoreita.

Vastuullisuus on toinen keskeinen teema. Agritechnica-messuilla esitelty S-sarjan konsepti on todennäköisesti maailman ympäristöystävällisin traktori. Kierrätysmateriaalit, uusiutuvat polttoaineet ja älykkäät rengasratkaisut vähentävät päästöjä ja parantavat maaperän hyvinvointia. Valtran Suolahden tehdas on yksi maailman ympäristöystävällisimmistä traktoritehtaista.

Asiakastarinat osoittavat, että Valtra on luotettava kumppani niin Suomessa kuin maailmalla. Esimerkkejä on niin suomalaisilta tiloilta joilla on ajettu Valtroilla yli 100 000 tuntia kuin Greenway Farmsin porkkanatilalta Etelä-Afrikasta, joka luottaa punaisiin Valtroihin. Portugalin valtion tilaus 67 traktorista metsätöihin vahvistaa Valtran asemaa kansainvälisesti. Tekninen kehitys jatkuu. G-sarjan uusi portaaton vaihteisto tekee traktorista entistä helpomman käyttää, ja A-sarjaan tehdyt parannukset – kuten automaattiohjaus ja parempi ohjaamon lämmitys – nostavat käyttömukavuuden uudelle tasolle.

Kiitos, että olet osa Valtran tarinaa. Jatketaan yhdessä kohti tehokkaampaa, ergonimisempaa ja kestävämpää tulevaisuutta.

## TÄSSÄ NUMEROSSA

- 3 Hydraulinen sivurajoitin liikuttaa työkonetta sivusuunnassa
- 4 Portugalin valtio tilasi 67 Valtraa
- 5 Lietettä ja lunta Ässä voimalla
- 6 Valtrojen muotoilu otti kolmoisvoiton
- 9 Portaaton vaihteisto Valtran G-sarjaan
- 10 MTY Roppolassa on ajettu Valtroilla yli 100 000 tuntia
- 12 Luultavasti maailman ympäristöystävällisin traktori
- 14 Rasvaaminen pitää traktorin kunnossa ja säilyttää jälleenmyyntiarvon
- 15 Messuosaston rakennus kestää kaksi päivää, purku kaksi tuntia
- 16 A-sarjassa paljon pieniä uudistuksia
- 19 Afrikan suurimmalla porkkanatilalla työskentelee punaisia Valtroja
- 20 Kolaroituna ostettu ruisku nikkaroititiin kuntoon
- 22 Oldtimer: Kolmas kerta toden sanoi Australiassa



KANSI: Valtran muotoilutiimi Henri Hokkanen, Tuomo Sippola, Jaakko Järvinen, Kimmo Wihinen, Samu Karjalainen, Eerikki Ahonen ja Arto Riimala iloitsivat Red Dot - Best of the Best -gaalan lavalla palkinnosta.

Farmiventtiili eli hydraulinen sivurajoitin

# HYDRAULINEN SIVURAJOITIN LIIKUTTAA TYÖKONETTA SIVUSUUNNASSA

**H**ydraulinen sivurajoitin on lisävaruste, jonka nähtyään traktorinkäyttäjien ensikommentti on yleensä: "Miksi tätä ei ole keksitty aiemmin?" Farmiventtiilin eli hydraulisen sivurajoittimen avulla traktorin takanostolaitteeseen kiinnitettyä työkonetta voi liikuttaa myös sivusuunnassa.

Farmiventtiili helpottaa työkaluiden kiinnittämistä traktorin nostovarsien pikakytäkentäkouriin. Hydraulisen sivurajoittimen avulla nostovarret voi kääntää ohjaamosta käsin oikealle leveydelle ja napata työkalun kiinni. Hydraulinen

sivurajoitin myös poistaa välyksen sivurajoittimista. Esimerkiksi kyntäessä hydrauliset sivurajoittimet voi laittaa kelluvaan asentoon, jolloin aurat eivät kampea traktoria. Esimerkiksi lumitöissä tai kadunharjauksessa työkonetta voi kääntää takaa traktorin sivulle.

Farmiventtiili ei vähennä käytettävissä olevia työhydrauliikan venttiilejä. Farmiventtiiliä voi käyttää joko Isobus-ohjauksella tai omalla kaukosäätimellään. Farmiventtiilejä asennetaan Unlimited Studioissa N-, T- ja Q -sarjojen traktoreihin. •



Valtra Unlimited

# PORTUGALIN VALTIO TILASI 67 VALTRAA

TEKSTI TOMMI PITENIUS KUVA VALTRAN ARKISTO

**P**ortugalin valtion metsiä hallinnoiva Instituto da Conservação da Natureza e das Florestas (ICNF) hankki 57 Valtra N135 HiTech -traktoria ja 10 Valtra A95 -traktoria metsien ja metsäteiden hoitoon. Portugali järjesti traktoreiden hankkimiseksi kattavan tarjouskilpailun, jonka voittajaksi valittiin Valtra.

N-sarjan traktoreissa on varusteina mm. TwinTrac-taakseajolaite, metallinen polttoainetankki ja metsärenkaat. A-sarjan traktorit on myös varustettu metsätöihin mm. metsärenkailla ja metallisella polttoainetankeilla. Lisäksi traktoreiden mukana toimitetaan työkoneita, kuten murskausjyrsimiä. Traktorit päätyvät töihin eri puolille Portugalia ja ne toimitetaan syksyllä 2025.

– Valtrat voi varustella erityisen hyvin metsätöihin ja oli hienoa, että asiakas päätyi valitsemaan Valtran. Valtralla on perinteisesti vahva asema metsätraktorina Portugalissa, kertoo maahantuojaja Ascendum Agron johtaja **João Pimenta**.

Valtralla on Portugalissa pitkä historia ja vahva asema isommissa traktoreissa. Valtralla on ollut Portugalissa jopa kaksi kokoonpanotehdasta: 1960-luvulla Valmetin traktoreita valmistettiin lisenssillä Aveiron kaupungissa ja 1990-luvun alussa Valtralla oli oma kokoonpanotehdas Montijossa. •



Portugalin valtion metsätöihin tilaamia Valtra N135 HiTech -traktoreita kuljetetaan junalla Suolahden tehtaalta Helsingin satamaan, josta ne laivataan kohti Portugalia.

## VALTRA TEAM ASIAKASLEHTI

ISSN 2243-3538 (painettu)  
ISSN 2342-8953 (verkkójulkaisu)

**Päätoimittaja** Katja Vuori, Valtra Oy Ab, katja.vuori@agcocorp.com

**Toimitus** Tommi Pitienius, Markkinointiviestintä Pitienius Oy, tommi@pitienius.fi

**Toimituskunta** Marc de Haan, Mechan Groep, m.de.haan@mechan.nl // Sebastian Karasiewicz, AGCO Sp. z o.o., sebastian.karasiewicz@agcocorp.com // Sebastian Quijano, AGCO Iberia S.A., sebastian.quijano@agcocorp.com // Siegfried Aigner, AGCO Austria GmbH, siegfried.aigner@agcocorp.com // Valerie Smessaert, AGCO Distribution SAS, valerie.smessaert@agcocorp.com // Stefan Bauer, AGCO Deutschland GmbH, stefan.bauer@agcocorp.com // Seth Bradford, AGCO Limited, seth.bradford@agcocorp.com // Henrik Moen, Eikmaskin AS, henrik.moen@agcocorp.com // Göran Eriksson, Valtra Inc., goran.eriksson@agcocorp.com // Andrina Gerner, GVS Agrar AG, andrina.gerner@gvs-agrar.ch

**Julkaisija, taitto** Valtra Oy Ab, Valmetinkatu 2, 44200 Suolahti

**Koordinointi** Viestintätoimisto Medita Oy

**Paino** Grano Oy

## LYHYET



VALTRA  
UNLIMITED 75-  
JUHLAVUOSIPAKETTI  
NYT SAATAVILLA  
Valtra juhlistaa 75-vuotista taivalta kolmella uudella juhluvauuden paketilla, jotka ovat nyt saatavilla.

### Design

Juhlavuoden mattaruskea väri näkyy traktorin maalauksessa sekä pienissä yksityiskohdissa kojelaudassa ja SmartTouch kyynärnojassa. Pakettiin kuuluu myös tyylikkää mustat metallivanteet. *Saatavilla SmartTouch-koneisiin.*

### Basic

Hienostunut vaihtoehto, joka sisältää juhluvauuden logon lattiamatossa, ikkunassa, nisikatua ja ruostumattomasta teräksestä valmistetussa kyltissä, mikä tuo hienovaraisen mutta tyylikkään lisän. *Saatavilla kaikkiin koneisiin.\*\**

### Premium

Kattavin paketti, joka yhdistää peruspaketin juhlavuosilogon yksityiskohdat, mustat metallivanteet, tummennetut ikkunalasit, kulmapöydän, uudistettu istuimen verhoilu sekä ruostumattomasta teräksestä valmistetut levyt pakoputkessa ja ilmanottoaukossa. *Saatavilla SmartTouch-koneisiin.*

Lisätietoja löydät Valtran verkkosivuilta ja valtuutetuilta jälleenmyyjiltä. •

\*\* Ei saatavilla A5-sarjan GL malleihin.



Suomen ensimmäinen Valtra S346

# LIETETTÄ JA LUNTA ÄSSÄN VOIMALLA

TEKSTI TOMMI PITENIUS KUVA VALTRAN ARKISTO

Jouni Niinikoski Konepalvelu Niinikoski Oy:stä Kaustiselta, millaista urakointia teette?

– Lietteenajoa, säilörehun niittoa, lumitöitä, turvetuotantoa, maansiirtoa ja monenlaista muuta. Työt vaihtelevat vähän vuodesta toiseen ja tietysti sesongin mukaan. Minulla on myös oma kasvinviljelytila, mutta sen ajot ovat aika pieniä.

Millaista kalustoa teillä on?

– Uusimpana keväällä tullut Valtra S346, joka on vetänyt kesän Agronicin 20-kuutioista ja kolmiakselista lietevaunua, jossa on perässä kahdeksan metrin multain. Lisäksi on T215 Active, T174 Versu ja T163 Versu, joista kaksi on kesällä pääosin turvesuolla ja yksi peltohommissa. Maatilan nimissä on myös Case IH 175 Puma. Lisäksi on kuorma-auto alaterällä lumenauraukseen ja polanteenpoistoon, Volvon tela-alustainen kaivinkone ja konehallin pihassa Volvon vanha pyöräkuormain. Onko teillä monta työntekijää?  
– Meitä yrittäjiä on kolme, minun lisäkseni veli **Jani** ja

poikani **Onni**. Lisäksi on yksi ympärivuotinen työntekijä. Talvisin auraushommissa ja kesällä turvesuolla on lisäksi kausityöntekijöitä. Nyt kesällä lähti kaksi kaveria armeijaan ja kaksi syksyllä opiskelemaan, niin on pientä vaihtuvuutta. Miksi Valtra eikä jokin toinen traktorimerkki?  
– On helppoa työkoneiden kytkemisen ja työntekijöiden osaamisen kannalta, kun traktorit ovat samaa merkkiä. Myös turvesuon pääurakoitsijalla on Valtroja, niin on helppo vaihtaa työkoneita traktorista toiseen. Ja tietysti turvesuolla pitää olla ajovoimanotto, jota ei löydy monelta merkiltä. Huolto on myös tärkeä. Kokkolan traktorihuolto Sillanpää on palvellut tosi hyvin eikä Ylivieskan traktorihuolto Kiviojakaan ole kaukana, jos on Kokkolassa on ruuhkaa. Suolahdesta taas saa osia nopeasti. Vähän aikaa sitten kävin viikonloppuna Suolahdesta takalasin, kun turvetraktorin takalasista tuli kanto sisään. Kun turvehommissa tai niitossa on hyvä sää, niin osaa ei voi odotella. Tällä seudulla on ollut minun aikani kolme Valtran myyjää ja kaikki ovat olleet tosi asiallisia. •



Konepalvelu Niinikoski Oy:n yrittäjät ja veljekset Jouni ja Jani Niinikoski urakoivat Valtra S346:lla, joka on yksi Suomen ensimmäisiä. Traktorissa on 900-milliset renkaat ja sillä vedetään rapuohjauksella Agronicin kolmiakselista lietevaunua, jossa on 850-milliset renkaat ja rengaspaineiden säätöjärjestelmä. Tällöin yhdistelmän jälki on tasainen eivätkä rengasurat juuri erotu.



Muotoilupalkinto, jota ei ole koskaan ennen annettu traktorille

# VALTROJEN MUOTOILU OTTI KOLMOISVOITON

Red Dot -muotoilukilpailun absoluuttista huippumuotoilua edustavaa Best of the Best -erkoispalkintoa ei oltu koskaan ennen annettu maataloustraktorille, vaan tyypillisesti palkinto oli jaettu luxustuotteille kuten huippuhienoille kelloille, Ferrarin autoille ja Applen laitteille. Valtran S-sarjan oli tänä vuonna ensimmäinen traktori kautta aikojen, joka voitti tämän muotoilualan arvostetuimman palkinnon maailmassa. Sen lisäksi S-sarja voitti tänä vuonna kaksi muutakin suurta muotoilupalkintoa: Good Design Awardin ja If Design Awardin. Työkone- tai konseptisarjan Red Dot -palkinnon Valtra on voittanut tätä ennen jo yhdeksän kertaa, useammin kuin yksikään toinen traktorimerkki.

TEKSTI TOMMI PITENIUS KUVA VALTRAN ARKISTO



**T**raktorin käyttäjälle muotoilusta tulee todennäköisesti ensimmäisenä mieleen traktorin ulko-muoto. Kuitenkin paljon enemmän resursseja käytetään traktorin sisätilojen sekä digitaalisten ja fyysisten hallintalaitteiden suunnitteluun kuin ulkokuoren hiomiseen. Muotoilua ohjaa monta erilaista näkökulmaa, kuten esimerkiksi turvallisuus, ergonomia, toiminnallisuus, kestävyys sekä laatuvaikutelma. Lisäksi traktorin täytyy olla mm. helppo huoltaa ja suoraviivainen valmistaa.

– Muotoilu on muuttunut yhä enemmän fyysisten kappaleiden muotoilusta digitaalisten toimintojen muotoiluksi. Arvioisin että nykyisin käytämme jo lähes puolet työajasta erilaisten digitaalisten näyttölaitteiden käyttöliittymien kehitykseen ja toinen puoli kuluu traktorin fyysisten osien sekä hallintalaitteiden muotoiluun. On kuitenkin tärkeää muistaa, että nämä kaksi puolta eivät ole erillään toisistaan, tai eri arvoisia, vaan avain hyvään käyttäjäkokemukseen on digitaalisen ja fyysisen maailman saumaton yhdistäminen, kertoo Valtran muotoilutiimin vetäjä **Kimmo Wihinen**.

Muotoilu tekee myöskin tiivistä yhteistyötä muun tuotekehityksen kanssa.

– Kun tein 2000-luvun alussa opinnäytetyötä nykyisestä N- ja T-sarjan ohjaamosta, niin vertailin myös kilpailijoiden traktoreiden mitasuhteita, kuten pituutta, korkeutta,

akseliväliä jne. Nykyisin perusmitat tulevat muotoilijoille annettuina. Lisäksi muotoilua ohjaavat esimerkiksi lait ja määräykset sekä rakenteiden toimivuus. Esimerkiksi konepeiton muotoilussa ulkonäköä tärkeämpää ovat näkyvyys ohjaamosta ja jäähdytysilman saaminen konepeiton alle.

Kun Wihinen tuli 2003 ensimmäistä kertaa insinööriä töihin Valtralle, ei tuotekehityksessä ollut töissä yhtään muotoilijaa. Uusien tuotteiden muotoilua tehtiin projektituonteisesti ja käytännössä kaikki muotoilu ostettiin ulkoa. Wihinen näki tässä selkeän puutteen ja koska tekniikan lisäksi häntä oli aina kiinnostanut myös muotoilu ja käytettävyys, niin hän päätti opiskella myös muotoilijaksi Aalto-yliopistossa, jota kautta hän päätyi myös opiskelemaan vuoden ajaksi poikkitieteellistä tuotekehitystä Stanfordin yliopistoon Yhdysvaltoihin. Tämän jälkeen Valtralle perustettiin oma muotoiluun ja käytettävyyteen keskittyvä jaos, jota Wihinen on siitä lähtien vetänyt ja jatkokehittänyt. Nykyisin tiimiin kuuluu seitsemän muotoilu- ja käytettävyysalan ammattilaista, sekä projektitilanteiden mukaan vaihtuva määrä ulkopuolisia alan alihankkijoita. Tiimin kädenjälki on näkynyt hyvin vahvana kaikissa Valtra tuotteissa aina T4:sta lähtien ja on omalta osaltaan hyvin merkittävässä roolissa Valtran nykyistä menestystä.

Viisi vuotta edellä aikaansa Uuden traktorimallisarjan muotoilu ja käyttäjäkokemuksen suunnittelu aloitetaan noin 4–7 vuotta ennen traktorin tuotannon aloittamista. Tällä hetkellä Valtran muotoilutiimiä työllistää eniten 2030 luvulla esiteltävä traktorisukupolvi. Muotoilu käy uuden traktori-projektin kimppuun hieman aiemmin kuin muu tuotekehitys.

– Kun suunnittelua tehdään yli viisi vuotta etukäteen, niin kilpailijoista ei kannata ottaa liiaksi mallia – muuten päädytään olemaan aina jäljessä. Uusia hyviä ideoita saakin usein parhaiten ihan muiden alojen tuotteista ja usein ne parhaat ideat tulevatkin virallisen työajan ulkopuolella, kun aktiivinen mieli etsii alitajuntaisesti koko ajan ratkaisuja. Ihminenkin kehittyä koko ajan ja nykyinen sukupolvi osaa ihan eri asioita kuin muutama aikaisempi sukupolvi ja toisin päin. Mutta kuitenkin tietyt perusasiat esimerkiksi ergonomian ja käytettävyyden saralla säilyvät, oli kyse minkä tahansa työkalun kahvasta tai näytön käyttölogiikasta, muistuttaa Wihinen.

Tärkein lähtökohta suunnittelutyölle on kuitenkin asiakas ja hänen tarpeensa. Yhden tiimiläisen päätehtävä onkin kerätä asiakaspalautetta, tulevaisuuden tarpeita ja järjestää asiakkaiden kanssa erilaisia uusia tuotteita ja ominaisuuksia koskevia workshoppeja. Teknologia, tarpeet ja maailma kehittyä myös koko ajan ja esimerkiksi AutoGuide-

automaatiohjaus on noussut vajaan kymmenessä vuodessa harvinaisuudesta perusvarusteeksi. Nyt täytyisi nähdä mitkä varusteet, ominaisuudet ja käyttäjätarpeet tulevat yleistymään ja mitkä hiipumaan kymmenen vuoden päästä. Oman haasteensa muotoiluun aiheuttaa se, että traktoria käytetään satoihin erilaisiin töihin toisin kuin vaikkapa metsäkoneita tai kaivinkoneita.

Käyttäjäkokemus & muotoilutuille valmistui viime talvena uusi UX-laboratorio. Uusi muotoilulaboratorio on huomattavasti isompi kuin vanha ja se mahdollistaa entistä paremmin asiakkaiden mukaan ottamisen osaksi tuotekehitysprosessia. Yhä suurempi osa muotoilusta tehdään digitaalisessa maailmassa, mutta edelleen esimerkiksi ohjaimista ja hallintalaitteista tehdään paljon oikean kokoisia fyysisiä malleja.

S-sarjan muotoilijat palkittiin gaalassa S-sarjan muotoilu oli tavallaan tyyppilinen, mutta mielenkiintoinen tehtävä muotoilutiimille.

– S-sarjassa yksi iso haaste muotoilulle olivat mittasuhteet ja hyvän näkyvyyden saavuttaminen, kun ohjaamo ja konepeitto täytyi sovittaa harmonisesti yhteen, vaikka konepeiton alla on iso moottori ja paljon teknologiaa. Moottorin ja jäähdytysjärjestelmän sijoittelua ja rakennetta optimoitiin useita vuosia ja sitä varten rakennettiin useita täysikokoisia malleja. Samaan aikaan kehitettiin täysin uudet led-valot, joiden avulla voitiin yhdistää työvalot sekä pitkät ja lyhyet ajovalot samaan umpioon sekä esteettisesti että tieliikennelakien vaatimalla tavalla. Laskeva konepelti parantaa näkyvyyttä ja näyttää dynaamiselta, mutta kokonaisuus kertoo traktorin tehosta, kertoo Wihinen.

Koko Valtran käyttäjäkokemuksen ja muotoilun tiimi palkittiin Best of the Best -palkinnolla Saksan Essenissä heinäkuun alussa juhlavassa gaalassa. Matka ei sujunut ilman mutkia, sillä lentokenttälakkojen vuoksi tiimin jäsenet saapuivat gaalaan neljää eri reittiä ja osa joutui yöpymään lentokentillä. Gaalassa tiimi kuitenkin sai palkinnon useiden vuosien ja tuhansien työtuntien aherruksesta kollegojen edessä. Valtran S-sarja oli esillä Lamborghiniin ja Ferrarin urheiluautojen vieressä. Monelle alan ihmiselle tuli yllätyksenä, kuinka hienoja traktorit ovat nykyisin parhaimmillaan ja S-sarjan traktori olikin yksi illan kuvatuimpia tuotteita Red Dotin gaalassa.

– Tämän jälkeen on hienoa jatkaa uusien projektien parissa. Tulevina vuosina esitellään monia hienoja uusia tuotteita, jotka tulevat tekemään asiakkaidemme elämästä ja työskentelystä helpompaa. •

“Selkeillä linjoilla, pelkistetyllä muotoilulla ja omaleimaisella, orgaanisesti inspiroituneella muotokielellä S-sarja onnistuu kuromaan umpeen kuilun voimakkaan olemuksen ja modernin eleganssin välillä. Toiminnallisuus, turvallisuus ja selkeä muoto yhdistyvät korkealla tasolla. Innovatiiviset yksityiskohdat ja optimoitu ergonomia parantavat jokapäiväistä käytettävyyttä. Väri- ja materiaalivalinnat korostavat sarjan modernia ja omaleimaista ulkonäköä.”

– Red Dot -jurnyn lausunto S-sarjasta.



Eerikki Ahonen, Kimmo Wihinen ja Tuomo Sippola tutkivat uudessa muotoilustudiossa konepeiton yksityiskohtia.





Helppokäyttöisin traktori

# PORTAATON VAIHTEISTO VALTRAN G-SARJAAN

TEKSTI TOMMI PITENIUS KUVA VALTRAN ARKISTO

**V**altran G-sarjaan tulee uusi ja toivottu portaaton vaihteisto kaikkiin neljään malliin teholuokassa 105–145 hv. Uutuudet tulevat Active- ja SmartTouch -versioina nykyisten pikavaihdemallien rinnalle.

Portaattomat voimansiirrot ovat AGCO:n valmistamia ja niissä on vain yksi työalue 0–40 km/h välillä, joten traktorin käyttö on äärimmäisen helppoa. SmartTouch-käyttöliittymä sisältää tutun terminaalin, sähköohjatun hydrauliiikan ja markkinoiden parhaan päisteautomaatiikan. Active taas on mekaanisine venttiileineen ja kääntyvine istuimineen todella monikäyttöinen perusmalli.

– G-sarjan portaaton traktori on niin helppokäyttöinen kuin vaan traktori voi olla. Ei tarvita mitään asetuksia, vaan työt voi aloittaa heti traktorin käynnistämisen jälkeen. Kuljettaja saa keskittyä työhön eikä koneeseen, kertoo tuotespecialisti **Timo Mattila**.

– 100–150 hevosvoiman traktoreita käytetään usein karjatiloilta ja pihatöissä etukuormaajan

kanssa. Työ ja kuljettajakin vaihtuu näissä tehtävissä usein. Traktorin täytyykin olla monipuolinen ja helppo käyttää. Kuljettajan tarvitsee vain valita ajosuunta ja keskittyä työtehtävään - nopeutta hallitaan polkimella tai tarvittaessa ajokahvalla tai vakionopeuden säätimellä.

EcoPower-ominaisuus säästää polttoainetta

EcoPower on Valtran perinteinen ominaisuus, joka hyödyntää AGCO Power -moottorin vahvaa vääntöä. Automaatiikka hakee aina moottorille alhaisimmat toimivat työ kierrokset – G-sarja toimii tässä kuten isommat Q- ja S-mallit. Powershift-traktorin erillistä Eco-nappia ei CVT:ssä tarvita ja polttoainetta säästyy automaattisesti.

– G-sarja on erinomainen etukuormaintraktori, jonka voi varustella myös täsmäviljelyyn. Lisävarustelista on kattava ja lisäksi Unlimited-studiossa traktori voidaan varustella täydellisesti esimerkiksi kunnallistekniseen työhön tai metsäkäyttöön. •



G-sarjan traktoriin saa uutuutena portaattoman vaihteiston. Powershift -mallit ja kaikkien mallien tehot pysyvät ennallaan. Konepeitto, helppo ohjaamoon nousu ja mahtava näkyvyys ovat entisellään, mutta uudet takalokasuojat ovat peittävämmät ja takana sijaitsevat nostolaitteen, voimanoton ja työntövarren hallintapainikkeet on nyt sijoitettu entistä käyttäjäystävällisemmin.



MTY Roppolan koneita:

- ✓ Q265
- ✓ T175 Active
- ✓ T145 Active
- ✓ T161 Advance
- ✓ 8150 HiTech
- ✓ Fendt 720
- ✓ John Deere 140 R
- ✓ John Deere 145 R
- ✓ Claas Trion 640  
-puimuri
- ✓ John Deere 8100  
-ajosilppuri
- ✓ Pyöräkuormain,  
kurottaja, haksi  
haivinkonetta

Rantasalmelaista maitotilaa on laajennettu vauhdilla

# MTY ROPPOLASSA ON AJETTU VALTROILLA YLI 100 000 TUNTIA

Veljekset Mikko ja Jaakko Nykänen ovat isännöineet maatalousyhtymä Roppolan maatilaa nyt yhdeksän vuotta. Sinä aikana peltopinta-ala on kolminkertaistettu ja rakennettu useita uusia navettoja. Laajentamista on hieman vaikeuttanut se, että pellot ovat Savon järviolueella erittäin hajallaan.

TEKSTI TOMMI PITENIUS KUVA VALTRAN ARKISTO

**3**6-vuotias **Mikko Nykänen** vastaa tilalla etupäässä peltotöistä ja ruokinnasta. 31-vuotias **Jaakko** vastaa lehmistä ja koneiden kunnossapidosta. Lisäksi tilalla on seitsemän ympärivuotista työntekijää ja kesäisin apulaisia esimerkiksi rakennustöissä ja rehunkorjuussa. Myös Mikon puoliso työskentelee tilalla.

– Ajatus on, että kun ollaan tässä kahdestaan, niin elanto lähtisi jatkossakin kummallekin maataloude-

ta. Se on vaatinut laajentamaan. On kokeiltu esimerkiksi vuokramökkejä, joita isällä on edelleen kaksi, mutta nykyisin keskitytään täysin maatalouteen, kertoo Mikko Nykänen.

Kolmelle sadalle asemalypsyssä olevalle lehmälle on oma navetta, lisäksi on erikseen vasikkala ja hieholala. Muutaman sadan metrin päässä on 2019 ja 2020 rakennetut navetat sonneille. Tilalle ostetaan liharotuisia sonneja kasvatettavaksi.

– Rehua korjataan yhdellä ker-

taa aina reilulta 500 hehtaarilta, kun mukaan lasketaan myös serkku **Manu Nykäsen** maatila, joka on vielä kovempi Valmetin mies kuin me. Ostimme viljaa noin kolmasosan tarpeesta. Pellot ovat täällä Etelä-Savossa vesistöjen vuoksi hajallaan. Meilläkin on paljon pelloja 30 kilometrin päässä ja noin puolet pelloista on alle 10 kilometrin säteellä. Lisäksi olen melko varma, että nämä ovat Suomen kivisimpiä pelloja.

Kivimäärästä kertoo se, että tilalla

on erikoisrakenteinen Kivi-Pekka-kivenkeruukone. Suuren kivimäärän vuoksi siinä on vain kuuden metrin karhotin, mutta seitsenmetrisen kivi-koneen koneisto. Kivenkeruukoneella riittää töitä omilla pelloilla ja siihen kertyy tunteja niin paljon, että se uusitaan muutaman vuoden välein.

– Keskitämme oman tilan töihin.

Ainoa poikkeus on paalaus, jonka käy tekemässä serkku vaihtotyönä, jolla on kahden robotin lypsykarjatila naapurissa. Yleensä rehu kuitenkin korjataan ajosilppurilla laakasiiloihin.

Rehunkorjuussa tulee jopa 100 tuntia konetyötä päivässä. Maatilalla on kahdeksan traktoria, joihin tulee yhteensä vajaat 10 000 tuntia vuodessa. Lisäksi tilalla on mm. ajosilppuri, puimuri, itsekulkeva apevaunu, pyöräkuormain, kurottaja ja kaksi kaivinkonetta.

– Kun rehua korjataan vaikkapa 550 hehtaarilta, ajomatkat ovat pitkiä ja töissä on 10 konetta, niin kone-tunteja kertyy yhteensä yli 100 yhdessä päivässä. Aiemmin tuli talvi-kaudella paljon käyttötunteja ape-ruokinnassa, mutta helmikuussa hankimme itsekulkevan apevaunun ja sen myötä traktoritunnit tulevat vähenemään. Kaikkiaan tilalla on ajettu Valtran traktoreilla historian aikana pitkästi yli 100 000 tuntia.

Tilalle tuli ensimmäinen Valtra mallia 6400 joulukuussa 1995. Sen jälkeen kaikki uutena hankitut traktorit ovat olleet Valtroja. Esimerkiksi nykyiset kaksi John Deereä on hankittu käytettyinä.

– Automaattiohjaus on nyt kolmessa traktorissa. Esimerkiksi lannoitteenlevittimellä ja ruiskulla automatiikka hoitaa vauhdin ja kiilan muotoiset peltolohkot. Lietevaunussa on myös määräsäätöautomatiikka. Puimurissa puolestaan on sadonmittaus, joka luo satokartan.

Tieajoa tulee etäisyyksien vuoksi paljon ja sen vuoksi kaikissa traktoreissa on 50 km/h vaihteistot sekä etu- ja ohjaamojousitukset. T145:ssä on Kronoksen metsäpaketti

ja taakseajolaite, mutta käytännössä metsävarusteilla työskennellään enemmän raivioilla ja kivikasoja hävitettäessä kuin varsinaisissa metsätöissä. Etukuormain on seitsemässä traktorissa, etenkin kivien takia. Etunostolaite on neljässä traktorissa ja niistä kahdessa on myös etuvoimanotto.

Huolto ja myynti pelaa Roppolan tila sijaitsee Varkauden, Savonlinnan ja Mikkelin puolivälissä. Yleensä traktorit käytetään huollossa Savonlinnassa, mutta kaupat tehdään Varkauden traktorimyynnin **Antti Parviaisen** kanssa. Jos muissa huolloissa on ruuhkaa, tarvittava osa löytyy vain Mikkelistä tai kaupunkiin on

muuten asiaa, niin välillä asioidaan myös Mikkelissä AGCO Suomella.

– Kyllä voi vähän myyntiä ja huoltoa kehaista. Antti on todella asiantunteva, täsmällinen ja mukava. Samoin varaosapalvelu ja huolto ovat toimineet aina hyvin. Ja tietysti Valtran eduksi pitää laskea myös kotimaisuus.

Veljekset ovat kasvattaneet ja kehittäneet tilaa nopeasti. Seuraavaksi edessä on rauhallisemmän kasvun kausi.

– Pientä kehittämistä on tarkoitus jatkaa, mutta ei ihan samaan tahtiin. Muuten jos pysähtyy, niin menee taaksepäin. Jatkossa kehitetään enemmän esimerkiksi konekantaa, peltoja ja karja-ainesta. •



Q265 vetää kevyesti Livakan kolmiakselista, 21-kuutioista ja Bomechin 15 metrin multaimella varustettu lietevaunua. Maisemat Etelä-Savossa ovat komeat, kun maatilat ovat mäkien päällä ja välissä näkyy järviä ja metsiä.



Veljekset Mikko ja Jaakko Nykänen ovat olleet MTY Roppolan ohjaksissa yhdeksän vuoden ajan. Sinä aikana maatilaa on kasvatettu ja kehitetty voimakkaasti.

# LUULTAVASTI MAAILMAN YMPÄRISTÖYSTÄVÄLLISIN TRAKTORI

TEKSTI ASHLEY PENN KUVA VALTRAN ARKISTO



**VALTRA**



**nokian  
TYRES**



**NESTE MY**  
Renewable Diesel

**T**ämän vuoden Agritechnica-messuilla Valtra esitteli näkemyksensä maailman todennäköisesti ympäristöystävällisimmistä traktorista. Vuonna 2023 lanseeratusta kuudennen sukupolven S-sarjasta on tullut kansainvälisesti tunnettu, ja se on voittanut kaikki kolme suurta muotoilupalkintoa yhden vuoden aikana sekä Red Dot Best of the Best -palkinnon – näitä kahta asiaa ei ole mikään traktori aiemmin saavuttanut.

#### Kestävä alku

Yli puolet Valtra-traktoreiden osista tulee Suomesta. S-sarjan AGCO Power 84 LXTN -moottori tulee vain 200 kilometrin päästä Linnavuoresta. Moottori on erittäin polttoainetehokas ja yhteensopiva ympäristöystävällisen HVO:-polttoaineen kanssa. Valtran tehtaalla kaikki valmistuvat traktorit tankataan uusiutuvalla Neste MY -polttoaineella, joka on korkealaatuista ja uusiutuvista raaka-aineista valmistettua dieselpolttoainetta, joka voi vähentää kasvihuonekaasupäästöjä jopa 90%\* polttoaineen elinkaaren aikana verrattuna fossiiliseen dieseliin. Vuodesta 2017 lähtien Valtra on käyttänyt yli viisi miljoonaa litraa Neste MY -dieseliä, mikä on vähentänyt yli 15 000 tonnia kasvihuonekaasupäästöjä ilmakehään.

S-sarja valmistetaan nykyisin moottoria ja voimansiirtoa myöten Suomessa. Vuonna 2025 Valtra laajensi voimansiirtotehdastaan Suolahdessa. Tämä paransi tehokkuutta ja mahdollisti Q- ja S-sarjan traktoreiden CVT-voimansiirtojen tuotannon Suolahdessa, joka on AGCO:n ympäristöystävällisin laitos ja yksi maailman ympäristöystävällisimmistä traktoritehtaista.

Kestävästi rakennettu kestäväan maatalouteen Valtra on tehnyt yli 50 vuoden ajan yhteistyötä MSK-konsernin kanssa, joka valmistaa Valtra-traktoreiden ohjaamot. Erilaisia tekniikoita hyödyntämällä MSK on vähentänyt 68 prosentilla raaka-aineiden CO<sub>2</sub>-päästöjä. Lisäksi

edistyneiden materiaalien käyttö mahdollistaa 40 prosentin vähennyksen S-sarjan ohjaamurungon metalliosien CO<sub>2</sub>-päästöissä. Lisäksi vaihtoehtoiset materiaalit ohjaamon profiiliputkirakenteissa voivat vähentää CO<sub>2</sub>-päästöjä jopa 69 prosenttia. Agritechnica-messuilla esitellyn S-sarjan ohjaamossa on erityinen lämpöä heijastava lasi, joka vähentää ilmastoinnin energiankulutusta. S-sarjan ohjaamossa, konepellissä ja lokasuojissa on käytetty kierrätysmuovia.

S-sarjan Nokian Tyres Soil King VF -renkaat on valmistettu 40-prosenttisesti kierrätetyistä ja uusiutuvista materiaaleista, ja niissä on käytetty uutta Intuitu™ 2.0 -tekniikkaa – alan ensimmäistä kaupallisesti saatavilla olevaa älykästä rengasteknologiaa, joka tunnistaa kuormituksen ja antaa helpot, nopeat ja tarkat ehdotukset rengaspaineista. Valtran ja AGCO Agronomy -tiimin tutkimuksen mukaan oikean rengaspaineen käyttö vähentää maaperän tiivistymistä 17 prosenttia ja pellon polttoaineenkulutusta 7 prosenttia.

Kohti hiilivapaita materiaaleja Agritechnica-messuilla esiteltiin myös S-sarjan innovatiivinen tulevaisuuden konsepti akseleiden suunnittelussa. Pyörän napa on valmistettu SSAB Zero™ -teräksestä. Tämä parantaa pyörän navan ympäristöystävällisyyttä vaarantamatta sen kestävyttä tai suorituskykyä. SSAB Zero™ -teräksen tuotannon fossiiliset hiilidioksidipäästöt ovat alle 0,05 kg CO<sub>2</sub>e/kg terästä GHG-protokollan Scope 1- ja 2 -luokissa.

Todisteita tulevaisuuden varalle S-sarjan polttoainetunnistimen ja pilvipohjaisen ohjelmistoratkaisun avulla AGCO Power CO<sub>2</sub> Calculator -konsepti on ensimmäinen, joka tarjoaa toimivan, kokonaisvaltaisen ratkaisun viljelijöille heidän toimintansa tarkkojen CO<sub>2</sub>-jalanjälkitietojen kerää-



- ✓ Valmistettu Suolahdessa, Suomessa
- ✓ Valmistettu yhdessä maailman ympäristöystävällisimmistä traktoritehtaista
- ✓ 40 % vähemmän CO<sub>2</sub>-päästöjä ohjaamon metallisista runko-osista
- ✓ 69 %:n lisäpudotus CO<sub>2</sub>-päästöissä ohjaamon vaihtoehtoisten materiaalien ansiosta
- ✓ Heijastava lasi vähentää ilmastoinnin energiankulutusta
- ✓ Nokian Tyres Soil King VF -renkaat Intuitu™ 2.0 -tekniikalla
- ✓ Valtra CTIS -rengaspaineiden säätöjärjestelmä vähentää maaperän tiivistymistä 17 prosenttia ja parantaa polttoainetaloutta 7 prosenttia
- ✓ Innovatiivinen pyörännapakonsepti, joka valmistetaan SSAB Zero™ -teräksestä
- ✓ AGCO Powerin CO<sub>2</sub>-laskurikonsepti

miseen, laskemiseen, todentamiseen ja jakamiseen. Järjestelmä tunnistaa säiliössä olevan polttoaineen tyyppin, ja jos käytetään useiden polttoaineiden seosta, se tunnistaa niiden suhteet ja laskee yhdistettyjen hiilijalanjälkien määrän. •

*\*Euroopassa laskentamenetelmä EU RED III (tarkistettu RED EU/2018/2001). Kasvihuonekaasupäästöjen väheneminen vaihtelee alueiden erityislainsäädännön mukaan, joka määrittelee laskentamenetelmän, sekä kunkin markkinan tuotteiden valmistuksessa käytetyn raaka-aineiden koostumuksen mukaan.*

Rasvaa traktorisi joka viikko

# RASVAAMINEN PITÄÄ TRAKTORIN KUNNOSSA JA SÄILYTTÄÄ JÄLLEEN-MYYNTIARVON

TEKSTI TOMMI PITENIUS KUVA VALTRAN ARKISTO

**S**äännöllinen huolto on helpoin tapa pitää traktori hyvässä toimintakunnossa, turvallisena, ja säilyttää sen jälleenyntiarvo. Rasvattavien kohteiden määrä vaihtelee traktorimallista toiseen, mutta yleensä rasvaus pitää tehdä viikoittain tai 50 käyttötunnin välein. Kun rasvauksen tekee säännöllisesti, niin rasvanipat pysyvät auki ja rasvaaminen sujuu helposti.

Puhdista rasvanippa aina ennen rasvan lisäämistä. Lisää rasvaa niin paljon, että laakerin toiselta puolelta alkaa tulla ulos puhdasta rasvaa. Läpi tuleva rasva kannattaa pyyhkiä pois, sillä muuten se kerää likaa. Rasvattavaa osaa kannattaa mahdollisuuksien mukaan liikutella, että rasva leviää hyvin nivelehen.

Katso aina mallikohtaiset rasvausohjeet oman traktorisi tarrasta tai käyttöohjekirjasta. Ohjetarra voi sijaita esimerkiksi ohjaamon takaosassa tai akkukotelon kannessa. Kaikkia nippoja ei ole aina tarkoitus rasvata: esimerkiksi A4- ja A5-malleissa, G5-malleissa sekä joissakin vanhemmissa Valtroissa taka-akselin uloin rasvanippa rasvataan vain määräaikaishuollon yhteydessä, ei viikkohuollon yhteydessä. Esimerkiksi Q- ja S-sarjoissa on vähemmän rasvauskohteita kuin N- ja T-sarjoissa.

Rasvaamiseen käytetään yleensä Valtra Grease- tai Valtra XT Grease -rasvaa. Valtra Red Grease -voitelurasvaa käytetään vain, jos kyseinen laakeri altistuu runsaalle vedelle esimerkiksi silloin, kun traktorilla kahlataan syvässä vedessä. •

## RASVAUSOHJEET

ESIMERKKI: VALTRA N175 VERSU

- ✓ Ohjaamon alla jarrujärjestelmässä on kaksi nippaa ja kuusi voideltavaa liukupintaa.
- ✓ Etu- ja takaostolaitteessa on kummassakin kuusi rasvanippaa ja sivurajoittimissa kaksi lisää, jos sivurajoittimet ovat automaattiset.
- ✓ Mekaanisessa nostovarressa on yksi nippa, hydraulisessa ei ole nippoja.
- ✓ Jos traktorissa on häännyvät etulohasuojat, niiden tyvässä on rasvanipat.
- ✓ Etuakselin painoa tulee keventää, kun lisäät rasvaa etuakselin keinunivelen kahteen rasvanippaan.
- ✓ Jos etuakseli on jousitettu, siinä on yksi rasvanippa.
- ✓ Jos traktorissa on Valtra-etukuormain, siinä on 11 rasvanippaa puolellaan. Ne löytää helposti muovikansien alta.





Okra-näyttelyssä noin 80 000 kävijää

# MESSUOSASTON RAKENNUS KESTÄÄ KAKSI PÄIVÄÄ, PURKU KAKSI TUNTIA

TEKSTI TOMMI PITENIUS KUVA VALTRAN ARKISTO

**M**aatalouskoneäyttelyssä kuten Okrassa vieraileva näkee lentokentälle ajettuja koneita ja muutamia teltoja, mutta ei arvaa millainen työ messuosaston rakentamisessa on.

– Osallistumispäätös tehdään budjetoinnin yhteydessä edellisen vuoden syyskuussa. Siinä yhteydessä päätettiin, että otetaan sama alue kuin viime kerralla. Loppusyksyn aikana teen hahmotelman, josta näkee missä ovat esimerkiksi Valtrat, Fendtit, Sampot tai teltoja alueen sisällä. Tämän suunnitelman annan sitten esimerkiksi Fendteistä, Sampoista, Kesloista tai Valtra Collectionista vastaaville, jotka sitten alkavat oman alueensa suunnittelun. He suunnittelevat omat alueensa messurakentajan kanssa yksityiskohtaisesti. Messurakentaja puolestaan tekee sen pohjalta 3D-mallinnetun kuvan ja tarkan kustannusarvion, kertoo AGCO Suomen markkinointipäällikkö **Kimmo Kokkonen**.

Näyttelyhahmotelma elää talven ajan ja vahvistetaan alkukeväästä.

Arvonnat, kilpailut ja markkinointimateriaalit suunnitellaan muutamaa kuukautta ennen tapahtumaa, ja some-markkinointi käynnistyy noin kuukautta ennen. Konekuljetukset sovitaan lopullisesti pari viikkoa ennen messuja.

Messuilla tulee satoja tarjouspyyntöjä. Nykyään koneäyttelyissä tehdään harvoin uusia konekauppoja paikan päällä; useimmat on valmisteltu etukäteen. Sen sijaan myymälä vetää hyvin, erityisesti työkalut ja Valtra Collection -tuotteet käyvät kaupaksi.

– Messut ovat yksi kohtaamispaikka asiakkaiden kanssa. Traktoria ostava asiakas kohtaa meidät mahdollisesti myös netissä, asiakaslehden ääressä, myymälässä, somessa ja monessa muussakin paikassa. Messuilla on kuitenkin esillä koko mallisto ja paljon tehtaan asiantuntijoita tavattavissa.

Messuvieraat jättävät satoja yhteydenotto- ja tarjouspyyntöjä. Ne välitetään paikallisille myyjille.

Iso tiimityö

AGCO Suomen osastolla työskentelee päivittäin yli 50 työntekijää, ja yhteistyökumppanit mukaan lukien määrä nousee noin 70 henkilöön. Lisäksi AGCO Suomen väkeä on muillakin osastoilla. Tapahtuma hoidetaan pääosin Etelä-Suomen ja Suolahden voimin, mutta mukana on myös muutamia vahvistuksia pohjoisemmasta.

– Meillä on käytössä Loimaalla kaksi hotellia. Aamulla ja iltapäivällä on yhteinen bussikuljetus hotellin ja messupaikan välillä. Jokainen aamu avataan yhteisellä aamunavauksella, jossa käydään läpi käytännön asioita ja kuullaan johdon terveiset, kertoo markkinointikoordinaattori **Laura Viitamäki**.

Keskiviikkona avattu messuosasto rakennettiin paikalleen käytännössä maanantain ja tiistain aikana. Purkaminen on nopeampaa; kun messut lauantai-iltana loppuvat, niin tavarat saadaan pakettiin kahdessa tunnissa. •



## A-SARJASSA PALJON PIENIÄ UUDISTUKSIA

TEKSTI TOMMI PITENIUS KUVA VALTRAN ARKISTO

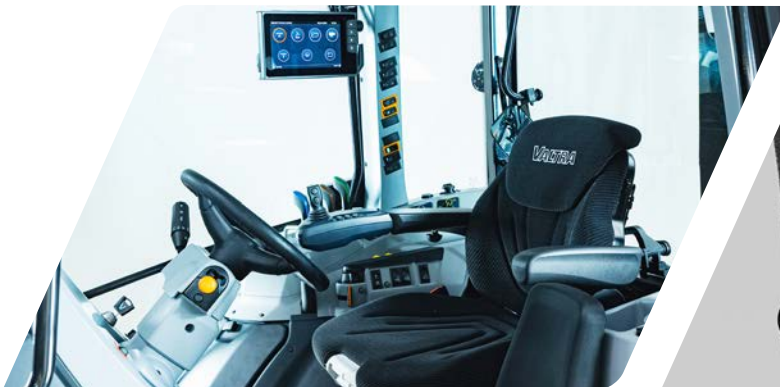
**V**altran A-sarjalla ajetaan tyypillisesti paljon lyhyttä ja vaihtelevaa ajoa, kuten etukuormaintyötä maatalan pihapiirissä. Tämän vuoksi A-sarjassa pitää olla hyvä näkyvyys, helppo kulku ohjaamoon ja ylipäätään ajamisen pitää olla helppoa ja mutkatonta. Vuoden aikana A-sarjaan on tehty paljon parannuksia, joilla näitä ominaisuuksia on vielä kehitetty. Samalla isoimmat mallit A125 ja A135 jäävät pois ja tämä teholuokka katetaan G-sarjan traktoreilla.





## KOHOKOHDAT

1. Etunostolaite asennetaan jo kokoonpanolinjalta
2. Automaattiohjaus
3. Led-työvalot
4. Kevyempi ohjaus
5. Isompi 200 litran polttoainetankki
6. Parempi apukuljettajan istuin
7. Alumiiniset raput
8. Parempi ohjaamon lämmitys
9. Isommat peilit
10. Täsmäviljelyominaisuudet
11. Takalasin lista estää likaa tippumasta ohjaamoon lasia avatessa
12. Parempi valikoima vetolaitteita



# nokian<sup>®</sup> TYRES



## TESTIVOITTAJA SOIL KING VF

6%

enemmän muokattua  
peltoalaa työtuntia  
kohden\*

8%

alhaisempi polttoaineen-  
kulutus pellon  
muokkaustyössä\*

5%

alhaisempi polttoaineen-  
kulutus kuljetustyössä\*

\*DLG:n rengastesti 2022



**Nokian Tyres Soil King VF** on todistanut puolueettomissa testeissä olevansa suorituskyvyltään luokkansa paras niin pelto- kuin kuljetustyöissäkin. Vähemmän sutimista, pienempi polttoainekulutus, suurempi muokattu peltoalue tuntia kohti – sen XXL-kokoinen kosketuspinta maahan tekee siitä voittavan valinnan.

[NOKIANTYRES.COM/SOILKINGVF](https://www.nokiantyres.com/soilkingvf)





Kuuluisa Ruganin porkkanamehu nostetaan ja puristetaan saman päivän aikana. Mehuun käytetään myös sellaiset porkkanat, joita ei voida myydä kokonaisina.



Katso video!

Punaiset Valtrat hoitavat työt eteläafrikkalaisella Greenway Farmsin porkkanatilalla, jossa satoa nostetaan ympäri vuoden.

# AFRIKAN SUURIMMALLA PORKKANATILALLA TYÖSKENTELEE PUNAISIA VALTROJA

TEKSTI TOMMI PITENIUS KUVA VALTRAN ARKISTO

**E**teläafrikkalaisella Greenway Farmsin maatilalla viljellään porkkanaa 2500 hehtaarilla. Työtä tehdään kuutena päivänä viikossa ja päivässä nostetaan 300 tonnia porkkanaa ympäri vuoden. Afrikan suurimmalta porkkanatilalta priimalaatuiset porkkanat pakataan myyntiin ja väärän muotoiset tai rikkoutuneet puristetaan Ruganiporkkanamehuksi omassa puristamossa.

Käytössä olevat mallit vaihtuvat tiheästi, mutta tyyppillisesti käytössä on S-, T- ja N-sarjaa, jotka hoitavat peltotyöt maan muokkauksesta kylvöön, sadonkorjuuseen ja kuljetukseen. Viljelykierron vuoksi pelloilla viljellään myös vehnää ja soijaa. Pellot sijaitsevat Christianassa, Naboomspruitissa ja Krugersdorpissa, jossa sijaitsee myös pakkaamo ja mehunpuristamo. Pellot sijaitsevat yli 200 kilometrin etäisyydellä toisistaan ja niitä viljel-

lään eri vuodenaikoina niin, että satoa saadaan tasaisesti ympäri vuoden.

– Emme tarvitse paljon erilaisia traktoreita, vaan monipuolisia traktoreita, joilla voi tehdä erilaisia töitä. Valtran traktorit sopivat kaikkiin töihin, kertoo **Vincent Sequeira Jr.**

Sequeira pyörittää tilaa yhdessä **Vito Rugani Juniorin** kanssa. He ovat toisen polven viljelijöitä. Tila on perustettu 1992 ja se erikoistui porkkanaan vuonna 2000.

Valtroihin maatala tutustui vuonna 2008, kun paikallinen maahantuoja ja jälleenmyyjä Valtrac toi esittelyyn T171-traktorin. Esittelykone ostettiin heti tilalle ja sillä ajettiin kahdeksassa vuodessa 24 000 tuntia. Keskimäärin traktoreilla ajetaan tilalla noin 2000 tuntia vuodessa.

Luotettavuus on ykkösasia  
Luotettavuus on ykkösasia, kun Greenway Farmsilla mietitään kone-

hankintoja.

– Valtracin tiimiltä saatu henkilökohtainen palvelu on ollut ratkaisevan hyvää yhteistyön alusta alkaen. Eivätkä he epäroi varastoida varaosia. Jos tarvitsemme jotain, niin saamme sen heti, kertoo Sequeira.

Tilalla seurataan tarkasti myös polttoaineenkulutusta. Polttoaineenkulutus laski huomattavasti, kun tilalla siirryttiin toisesta merkistä Valtraan.

Kiitosta saavat myös Valtrojen korkea maavara, hyvä paino- ja ryömintä- ja portaattomat vaihteistot sekä Valtra Connect -etäseuranta, jota käytetään sekä maatilalla että huollossa.

Valtran maahantuoja Valtrac sai alkunsa 1997, kun viljelijä **Wynn Dedwith** osti kaksi Valtra-Valmet-traktoria. Nykyisin perheyriyksellä on yli 100 työntekijää ja kuusi myyntipistettä, jotka kattavat koko Etelä-Afrikan. •



Katso video!  
Kasvinsuojeluruiskutusta Valtra T235  
Roni Viitalan kanssa Lapualla



T235 Direct ja Amazonen UX 3200 -ruisku 28 metrin puomistolla keskustelevat Isobus-yhteydellä. Lohkonhallinta huolehtii siitä, että suuttimet avautuvat ja sulkeutuvat tarpeen mukaan esimerkiksi kiilanmuotoisella lohkolalla.

# KOLAROITUNA OSTETTU RUISKUKIN NIKKAROITIIN KUNTOON

TEKSTI TOMMI PITENIUS KUVA VALTRAN ARKISTO

**N**uorena **Roni Viitala** teki kaksosoitutuksen, eli suoritti samalla lukion ja metallialan ammattitutuksen. Tämän jälkeen hän suoritti asepalveluksen Ilmavoimissa lentokoneapumekaanikkona. Helsingin yliopiston maa- ja metsätieteellisessä tiedekunnassa alaksi valikoitui agroteknologia. Kaksi vanhempaa veljeä ovat opiskelleet konetekniikan tohtoreiksi.

– Maatalous, tekniikka ja opiskelut ovat kiinnostaneet ja oma ala osoittautui oikeaksi valinnaksi.

Kotitalalla tehtiin sukupolvenvai-

hdos vuonna 2024. Tilalla on lypsykarjaa, kasvinviljelyä ja metsiä. Pelloilta tulee viljaa myyntiin, mutta tällä kaudella 25 hehtaarilla kasvaa ensi kertaa sokerijuurikasta.

– Sokerijuurikkaasta pitäisi saada parempi tuotto kuin viljakasveista. Sokeritehtaan ja ELY:n kuljetustuki auttavat, kun Säkyliään on matkaa noin 270 kilometriä. Juurikkaan viljelyä varten on pitänyt opiskella ja hankkia koneita.

Juurikkaan kylvökone löytyi käytettynä Saksasta ja yllättäen vuosimallin 2007 koneessa oli jo lohkon-

hallinta ja Isobus-ohjaus, jolla Viitala säätää esimerkiksi siemenmäärää. Muutenkin täsmäviljely on käytössä tilalla. Ruiskuakin piti kunnostaa ennen käyttöönottoa.

– Hinattavassa Amazonen UX 3200 -ruiskussa on lohkonhallinta ja määräsäätö. Määräsäätöä en tosin ole vielä hyödyntänyt, kun pitäisi olla levityskarttoja eikä siinä rikka-aineen osalta olisi järkeäkään, mutta lohkonhallinta on aina käytössä. Samoin automaattiohjausta käytän aina.



“Työkoneet ja etenkin harvoin käytettävät juurikaskoneet voivat olla vähän vanhempiakin, mutta traktorin on syytä olla uudehko ja varmatoiminen, koska sitä tarvitaan jokaisen koneen edessä.”  
-Roni Viitala



### RONI VIITALA:

- ✓ 26-vuotias agroteknologian agronomi
- ✓ Lapua, Mustamaa
- ✓ Sukutila 1900-luvun alkupuolelta
- ✓ Sukupolvenvaihdos vuonna 2024
- ✓ Valtra T235 Direct ja N163
- ✓ Sokerijuurikasta, viljaa, lypsykarjaa, kasvinviljelyä ja metsiä

Nostokoneelle täyskunnostus Kun sokerijuurikkaalla on pinta-alaa 25 hehtaaria, kovin kalliita koneita ei sitä varten kannata ostaa. Hollannista löytyi nostokoneeksi vuosimallin 1993 itsekulkeva Vervaet, joka on käynyt läpi perusteellisen remontin ennen nostokauden alkua. Esimerkiksi kaikki väljät laakerit on vaihdettu. Kone on kolmen omistajan kimpapakone.

– Etelä-Pohjanmaalla on muitakin juurikastiloja ja kiinnostus on kasvaamaan päin. Kun ei ole kallis kone, niin voi lähteä kokeilemaan.

Myös hinattavan ruiskun Viitala osti rikkinäisenä. 28-metrinen ruisku oli kaadettu kolarissa vasemmalle kyljelleen ja esimerkiksi puomi oli pahoin vääntynyt. Parin kaverin kanssa Viitala korjasi ruiskun talven aikana. Korjauksessa hyödynnettiin uutta lämmintä hallia ja siltanosturia.

– Pari vuotta sitten tuli ostettua

huutokaupasta 10 tonnin siltanosturi. Sille ei ollut paikkaa, mutta rakennettiin sitten uusi konehalli. Uusi halli oli toki ollut suunnitteilla, mutta tehtiin se sitten nosturin mittojen mukaan. Tosin 18 metrin nosturia piti kaventaa 15 metriin.

Niittoa taakseajolaitteella Tilan kakkoskoneena on N163, jossa on itse rakennettu automaattiohjaus ja TwinTrac-taakseajolaite. Nurmi niitetään taakseajolaitteella ja 2,7 metrin niitokoneella. Niiton jälkeen rehu paalataan.

– Lietteet levitetään pintaan Ännällä ja 12 kuution vaunulla. Yleensä T tulee heti perässä ja kyntää viisisiipisillä auroilla.

Tilan kaksi tuotantosuuntaa tulevat hyvin toisiaan erityisesti viljelykierron monipuolisuuden kautta. Viitala on kiinnostunut maidontuotannon kehittämisestä ja uskoo alan

näkymiin tulevaisuudessa. T235 on hyvä hankinta tulevaisuutta ajatellen.

– Työkoneet ja etenkin harvoin käytettävät juurikaskoneet voivat olla vähän vanhempiakin, mutta traktorin on syytä olla uudehko ja varmatoiminen, koska sitä tarvitaan jokaisen koneen edessä. •

# KOLMAS KERTA TODEN SANOI AUSTRALIASSA

TEKSTI TOMMI PITENIUS KUVA VALTRAN ARKISTO

**T**raktoriviennin aloittaminen uuteen maahan ja kokonaan uudelle mantereelle ei ole aina helppoa.

Valtralta vaati kolme yritystä, että organisaatio saatiin rakennettua Australiaan ja Uuteen-Seelantiin. Nyt 35 vuotta myöhemmin Valtra on vakiintunut traktorimerkki, jälleenmyyjäverkosto on kattava ja Valtra-traktoreiden määrä kasvaa vuosi vuodelta.

– 1980-luvulla australialaiset viljelijät kyselivät meiltä Valtran saatavuudesta ja kiinnostuimme viennin aloittamisesta. Ensimmäinen maahantuojamme oli Mackayn alueen sokerintuottajien osuuskunta Queenslandin osavaltiossa, joka aloitti 1990. Valtrat saivat vahvan aseman paikallisesti, mutta osuuskunta päätti muutaman vuoden jälkeen, ettei traktorimaahantuonti ole heidän ydintoimintaansa, kertoo Valtran vientimyynnissä työskennellyt **Pentti Kostamo**.

1994 myöskin Valtran vientimyynnissä työskennellyt **Jussi Koljonen** muutti puoleksi vuodeksi Australiaan rakentamaan uutta myyntiverkostoa. Alkuvaiheessa maahantuojana toimi Valmet-metsäkoneiden organisaatio, mutta sittemmin maahantuojaksi tuli aiemmin Zetor-traktoreita maahantuonut Motokov-yhtiö, jolla oli kattava

myynti- ja huoltoverkosto Australiassa. Tässä vaiheessa traktoreita alettiin viedä myös Uuteen-Seelantiin.

– Australiaan toimitettiin Valtra-traktoreita sekä Suolahden että Brasilian tehtailta. Myynti oli kuitenkin nihkeää, joten 1990-lopussa päätettiin perustaa oma maahantuontiyhtiö, muistelee Koljonen.

Oma yhtiö oli oikea valinta

Oma myyntiyhtiö osoittautui oikeaksi valinnaksi.

Traktoreiden myynti sekä jälleenmyyjä- ja huoltoverkosto alkoivat kasvaa. Esimerkiksi Uuden-Seelannin karjatiloilta Valtra alkoi olla jo hyvin yleinen traktorimerkki.

– Meillä oli aluksi maitotila, laajensimme traktoreiden huoltamiseen ja sitten otimme myyntiin Valtran traktorit. Nykyisin myymme toistakymmentä Valtraa vuodessa. Etukuormaimella varustettu N-sarja on meidän alueellamme suosituin, mutta asiakkaat tykkäävät myös T-sarjasta. Seudulla työskentelee myös joitakin S-sarjan traktoreita, kertoo vuonna 1998 perustetun Queenslandissa toimivan SEQ Tractors -jälleenmyyjän yrittäjä **Ross Lehmann**. •



Valtra täyttää Australiassa 35 vuotta. Kuusisylinterinen ja 105-hevosvoimainen Valmet 905 oli suosittu malli Australiassa alkuaikoina. Taustalla vaihtoehtona brasilialainen Valmet 985, joka oli avomallina edullisempi ja yksinkertaisempi.

**VAKOSAMETTITAKKI** 42811702-07

Kevyesti joustava vakosamettitakki pilévuorilla. Sivutaskut ja painonapilliset rintataskut. Hihansuissa nepparit. Vakosametti 100% polyesteriä. Takin yläosa, taskut ja hihansuut 100% puuvillaa.

**102,50€****FLEECE** 42811401-07

Unisex-mallinen fleecetakki. Vetoketjulliset rinta- ja sivutaskut. Takaa hieman pidempi malli. 100% polyesteriä.

**69€****NEULE** 42811502-07

Lämmin neulepaita paksua villasekoitelankaa. Kauluksessa vetoketju. Leveät resorit. 15% villaa, 85% polyakryyliä.

**79€****LASTEN COLLEGEPUKU**

42810213 -16

Lasten collegepuku. Housuissa taskut ja kiristysnyöri vyötäröllä. 100% puuvillaa / meleerattu harmaa 80% puuvillaa ja 20% polyesteriä.

**49€****KAUKO-OHJATTAVA TRAKTORI**

42803950

Suloinen kauko-ohjattava lelutraktori perheen pienemmille! Isot ohjauspainikkeet sekä äänitorvi. Ikäsuositus yli 2v. Lelun koko 17,6x12,5x12,6 cm. Patterit; kauko-ohjain 2 x AA, traktori 3 x AA (ei sis.). Valmistaja Jamara.

**40€****NAHKALOMPAKKO** 42804030

Paikat 6 kortille, kaksi setelitaskua ja kolikkotasku. Koko 100 x 130 mm. Aitoa nahkaa.

**39€****SUKAT** 42813538, -42, -46

Sukat todellisille Valtra -faneille. 80 % puuvillaa, 15 % polyamidia ja 5 % elastaania. Pohjassa paksumpi froteeneulos.

**7€****LIPPIS** 42808380

Edessä iso kangasmerkki. Takaosa verkkoa. Snapback -kiinnitys.

**19€****FLANELLIPAITA** 42811602-07 / 42811612-16

Pehmeäksi harjattu puuvillainen flanellipaita. Nepparinapitus. Neppareilla suljettavat rintataskut. 100 % puuvillaa. Miesten ja naisten malli.

**65€**

Tämän sivun tuotteet on saatavana verkkokaupasta [shop.valtra.com](http://shop.valtra.com) tai lähimmästä Valtran myymälästä. Valikoima vaihtelee myymälöittäin. Hinnat ovat verollisia ovh-hintoja. Pidätämme oikeudet markkinakohtaisiin hintamuutoksiin.



shop.valtra.com



## UNELMIEN TRAKTORIA ETSIMÄSSÄ?

Suunnittele täydellinen kone Valtra-konfiguraattorilla Showroomissamme.

- ✔ Valitse Tuotteet-kategoria
- ✔ Napsauta haluamasi mallin edessä olevaa avainta
- ✔ Luo unelmiesi kone
- ✔ Jaa se ystäville tai jälleenympijälle



### A-SARJA

MALLI	MAKSIMI HV*
A75	75
A85	85
A95	95
A105	105
A115	115

A-sarjan mallit A75-A95 on saatavilla HiTech tai HiTech2 voimansiirrolla. Mallien A105 ja A115 voimansiirto on HiTech4.



### G-SARJA

MALLI	SUURIN TEHO HV*	
	STANDARD	BOOST
G105	105	110
G115	115	120
G125e	125	130
G135	135	145

G-sarjan mallit on saatavilla joko 6-portaisella Powershift- tai portaattomalla voimansiirrolla eri versioina.



### N-SARJA

MALLI	SUURIN TEHO HV*	
	STANDARD	BOOST
N135	135	145
N155e	155	165
N175	165	201

N-sarjan mallit saatavana HiTech-, Active-, Versu- tai Direct -voimansiirrolla.



### T-SARJA

MALLI	SUURIN TEHO HV*	
	STANDARD	BOOST
T145	155	170
T155	165	180
T175e	175	190
T195	195	210
T215	215	230
T235	235	250
T235 Direct	220	250
T255	235	271

T-sarjan mallit saatavana HiTech-, Active-, Versu tai Direct -voimansiirrolla, paitsi T255, joka on saatavana HiTech-, Active- tai Versu -voimansiirrolla.



### Q-SARJA

MALLI	SUURIN TEHO HV*	
	STANDARD	BOOST
Q225	230	250
Q245	245	265
Q265	265	290
Q285	285	305
Q305	305	305



### S-SARJA

MALLI	SUURIN TEHO HV*	
	STANDARD	BOOST
S286	280	310
S316	310	340
S346	340	370
S376	370	400
S396	400	420
S416	420	420



facebook.com/valtraFI  
instagram.com/valtrasuomi  
youtube.com/valtra  
tiktok.com/@valtraglobal