

Valtra Team

Valtran asiakaslehti • 2/2006

A woman with blonde hair, wearing a red jacket over a red and black plaid shirt and dark pants, is standing next to a red Valtra tractor. She is smiling and looking towards the camera. The tractor has "VALTRA" written on its side and a yellow warning label. The background shows some greenery and a building.

**N-sarjan uusi
ADVANCE
toteuttaa
toiveesi**

Sivu 6

Valtra työllistää
lähes 3 000
suomalaista
Sivu 8

Valtran
tuotekehitys
sai 4 000 neliön
uudet tilat
Sivu 12



N-sarjan uusi Advance, sivu 6

Pääkirjoitus	3	Valtra vaalii turvallisuutta ja terveyttä	15
Pieni ulkoa, suuri sisältä – se on Valtran N-sarja	4	Valtra on toiseksi suosituin traktori Etelä-Amerikassa	16
N-sarjan uusi Advance toteuttaa toiveesi	6	Jokainen Valtra koeajetaan tehtaalla	17
Biodiesel pitää Valtran traktorit vauhdissa	7	Valtran huoltoverkosto kehittyy nopeasti	18
Valtra työllistää lähes 3 000 suomalaista	8	Ralli loppui väärin kalsareihin	19
Innovaatiot takaavat kasvun	9	Paras kone löytyy vertailemalla	20
Karjankasvattaja hoitaa lehmät, lampaat ja lapset	10	Vinkkejä, joilla saat traktoristasi enemmän hyötyä	21
Valtran tuotekehitys sai 4 000 neliön uudet tilat	12	Kuiva kesä auttoi turveurakoitsijoita	22
Kunnossapito pidentää traktorin käyttöikää	13	Old-timer – Superahdettu Valmet 1203	23
Valtra 600-sarja – entistäkin ehempi	14		



**Biodiesel pitää Valtran
traktorit vauhdissa**
Sivu 7



**Ruth Miller hoitaa
lehmät, lampaat ja lapset**
Sivu 10



**Valtra vaalii
turvallisuutta**
Sivu 15



Kun kokonaisuus ratkaisee

Suomen traktorimarkkinat ovat asettuneet neljän tuhannen uuden traktorin vuositasolle, joista lähes puolet on suomalaisten ammattilaisten suunnittelemaa ja valmistamia. Valtra tekee Suomessa vuosittain noin 10 000 traktoria, joista noin 8 000 kappaletta menee vientiin. Suomeen tuodaan vuosittain parisen tuhatta traktoria, joten traktorikaupan voidaan sanoa olevan selvästi vientivoittoista. Lisäksi sen työllistävä vaikutus on merkittävä, sillä onhan suomalaisen traktorin kotimaisuusaste todella suuri, mallista riippuen keskimäärin 80 prosenttia.

Tilakoko on kasvanut Suomessa ja samalla Suomeen ostettujen traktoreiden keskiteho on noussut. Vaikka kappalemääräisesti traktoreita on ostettu tänä vuonna hieman vähemmän kuin vastaavana aikana viime vuonna, on hevosvoimia ostettu suurin piirtein sama määrä. Keskiteho on kahdenkymmenen eniten ostetun mallin kohdalla noussut yli kymmenen hevosvoimaa ollen nyt 123 hevosvoimassa. Vielä muutama vuosi sitten keskiteho oli reilusti alle sadan hevosvoiman. Traktoreiden tehot näyttäisivät jatkossakin yhä kasvavan ja traktoreiden suunnannäyttäjänä Valtralla on tarjota nelisylinterisissäkin traktoreissa jopa 160-hevosvoimaisia malleja. Tutut ja tunnistetut Valtran kuusisylinteriset traktorit käyvät edelleenkin hyvin kaupaksi.

Kun traktorin hankintaa suunnitellaan, kannattaa ottaa huomioon monia asioita. Kauppahetkellä tarvittavan rahamäärän ei pitäisi pelkästään olla hankintapäätöksen takana. Traktorimyyjän tarjoaman ja koko traktorin käyttöajan ajan kestävän palvelun tulee olla hyvin merkittävässä roolissa hankintapäätöstä tehtäessä.

Mikä on traktorin jälleenmyyntiarvo, kun sitä seuraavan kerran vaihdetaan? Miten huolto- ja varaosapalvelu on järjestetty? Ennen traktorin hankintaa moniin kysymyksiin kannattaa etsiä rehellinen vastaus. Tilakokoon kasvamisen ja tuotannon tehostumisen myötä vaaditaan entistä nopeampaa ja täsmällisempää palvelua. Kun on sesonki päällä, koneiden on toimittava, eikä seisokkeihin ole varaa.

Tässä meille traktorimyyjille riittää haastetta. Valtralla suomalaisen traktorin valmistajana ja myyjänä on kuitenkin parhaat mahdollisuudet palvella asiakkaitamme mahdollisimman hyvin. Yhdessä ammattitaitoisten asiakkaidemme kanssa kykenemme kehittämään toimintaamme, sillä onhan meillä kaikki osaaminen, tuotanto ja palvelut täällä Suomessa, lähellä käyttäjiä.

Hyvää loppusyksyä kaikille lehden lukijoille ja tervetuloa asioimaan kanssamme.

Pertti Laaksonen

Myyntijohtaja

Valtra Team

Valtran asiakaslehti

Päätoimittaja

Ray West, Valtra Inc.
ray.west@valtra.com

Toimitus

Hannele Kinnunen, Valtra Inc.
hannele.kinnunen@valtra.com

Toimituskunta

Truls Aasterud, Lantmannen Maskin AS
truls.aasterud@lmb.no
Kjell-Åke Larsson, Lantmannen Maskin AB
kjell-ake.larsson@lantmannenmaskin.se
Michael Husfeldt, LMB Danmark A/S
michael.husfeldt@lmb.dk
Tommi Pitenius, Valtra Inc.
tommi.pitenius@valtra.com
Bettina Kuppert, Valtra Vertriebs GmbH
bettina.kuppert@valtra.com

Julkaisija Valtra Oy Ab, www.valtra.com

Lay-out

Juha Puikkonen, InnoTyöverkko Osuuskunta

Paino Acta Print Oy

Valokuvat Valtran arkisto, ellei toisin mainita

Osoitelähde BB: TDC Hakemistot Oy, Blue Book
PL 10, 00381 Helsinki, puh. (09) 5605 5200

Osoitelähde AKE: AKE, Ajoneuvorekisteri
PL 120, 00101 Helsinki, puh. 0100 7800

Tietojen luovutus: TietoEnator Oy, Suoramarkkinointipalvelut

Pieni ulkoa, **SUURI** sisältä – se on Valtran N-sarja



Ohjaamon on oltava kyllin iso ja valoisa, jotta siellä viihtyy. Valtran N141:ssä on näin, tietää Juhana Eskola kokemuksestaan.

Valtran uusi N malli on kuin tarinan naisen kenkä: pieni päältä, mutta suuri sisältä. Kohtuullisiin ulkomittoihin on saatu sijoitettua mahtavasti voimaa ja vääntöä sekä erinomaiset tilat kuljettajalle. Ja tällaisesta traktorista Juhana Eskola pitää.

– Aina meidän tilalla on vähintään yksi Valmet tai Valtra ollut. Myytyäni Valtra 6400:n naapuriin, kyselin Valtralta mahdollisimman voimakasta, nopeaa ja ketterää nelisylinteristä mallia. Tutustuttuani tarkemmin Valtran N 141 malliin, huomasin sen täyttävän toiveeni, kertoo yhdistelmä-sikatilaa Jokioisten Kiipussa pitävä **Juhana Eskola**.

Nyt, kun N141 on ollut kesän käytössä, mainiot käyttöominaisuudet ovat tulleet todistetuksi oikeassa työssä. Valtran 50 kilometrin tuntinopeus ja jousitettu etuakseli pääsevät oikeuksiinsa, kun noin kymmenen kilometrin päässä oleville kaukaisimmille lohkoille ajetaan lietettä tai tehdään kasvinsuojeluruiskutuksia.

– Täytän ruiskun talouskeskuksessa, joten ajoa riittää. Keulassa käytin tuhannen litran lisä-säiliötä nostolaitteessa olevan normaalin 1 200-litraisen ruiskun lisäksi. Etujousitus toimi moitteettomasti myös raskaan vesilastin kanssa, kertoo Juhana.

Mainio näkyvyys

Valtra N141 ohjaamo on Juhanan mukaan mukavan tilava ja sieltä näkee mainiosti joka suuntaan. Sattumalta Eskolaan poikennut naapuritalon isäntä **Raimo Virolainen** yhtyy näkemykseen ja kertoo, että tilavassa ja ergonomisesti oikein suunnitellussa ohjaamossa pystyy väsymättä tekemään tarvittaessa pitempääkin päivää. Eskolan tilalla viljelyssä olevat 190 peltotehtaaria yhdes-

sä traktoriurakoinnin kanssa takaavat sesonki-aikoina takuulla pitkiä työrupeamia.

Valtra N 141:n 4,9 litran moottorissa kierrosten laskiessa vääntökäyrä nousee melko jyrkästi. Tämä kertoo moottorin sitkeydestä ja käytännön työssä tämä tarkoittaa yksinkertaisesti mukavuutta, kun traktori jaksaa mennä niin ylä- kuin alamäetkin nikottelematta.

Kesäaikaan Eskolan Valtra on pääasiassa vetänyt 17 kuutiometrin lietetankkia letkulevittimellä. Kiipun kylän mäkisistä pelloista ja perässä olevasta valtavasta lietetankista huolimatta N141:n meno on ollut tasaisen vakaata eikä vaihtamistarvetta ole liiemmin ollut. Oman lisänsä mukavaan menoon tien päällä raskaalla tankilla tarjoaa maantieajon lisäteho, joka nostaa moottoritehon 160 hevosvoimaan isoimmilla vaihteilla.

Mukava huoltaa

N141 on helppo huoltaa, sillä konepeitto nousee ylös. Näin jäähdytyslaitteet sekä öljyn ja polttoaineensuodattimet tulevat hyvin esiin. Ilmansuodattimen vaihtoväli on aikaisempaa



Naapuritilan isäntä Raimo Virolainen poikkesi katsomaan kesäkuussa syntynyttä Eskolan tilan nuorta isäntää, Tuomasta. Elinan ja Juhanan esikoinen tuntuu viihtyvän ihmisten seurassa.

pidempi ja se on helpompi vaihtaa. Pääasiallisen huoltovastuun kantaa Forssassa oleva Valtran huolto Konekoski, johon Juhana on ollut tyytyväinen.

– Eihän sitä traktorissa koskaan liikaa voimaa ole, mutta tämä Valtran 141 on kiistatta nelisylinteristen traktoreiden huipulla. Tuntuu

siltä, että Valtralla on nyt melkoisen monipuolinen traktori valikoimassaan. Voimaa paljon, pituutta ja korkeutta vähän sekä käteen käyvää ketteryyttä riittävästi, filosofoi Juhana Eskola keväällä taloon tulleesta Valtra N141:stä.

■ Visa Vilkuna

Metsävarustus ja alaterä saatavilla myös N-sarjaan



N-sarjaan on saatavilla myös Valtran perinteinen metsävarustus. Ohjaamo on samanlainen lasikattoinen, putkilla suojattu ja lisävaloilla varustettu kuin esimerkiksi T-sarjassa. Kuljettajan istuin mahtuu pyörähtämään vaivatta ympäri ja traktori voidaan varustaa myös taakseajo-laitteilla tai takapolkimilla.

N-sarjan normaali polttoainetankki on metsävarustetussa versiossa korvattu teräslevystä tehdyllä tukevalla tankilla. Metsätankin tilavuus on vain hieman pienempi kuin normaalin polttoainesäiliön.

N-sarjan pohja on valtralaiseen tapaan hyvin suojattu ja tasainen. Hyvä painonjakautuma, sitkeä moottori ja haluttaessa myös turbiinikytkin auttavat metsätyöissä. Kapeammat metsälokasuojat eivät kolhiinnu niin helposti kuin tavalliset. Saatavana on myös keulapumpu lisähydrauliikkaa varten.

Alaterällä teiden kimppuun kylissä ja kaupungeissa

Valtra esitteli Metko-näyttelyssä Jämsänkoskella uutuutena alaterällä varustetun N-sarjan

traktorin. Alaterä on jo vuosia ollut käytössä kuusisylinterisissä T-sarjan traktoreissa tienhoitossa. Nelisylinterinen N-sarjalainen alaterällä ja Jake-etunostolaitteella sopii erityisesti katujen ja pihojen kunnossapitoon taajamissa.

– Alaterä on Roten ja Valtran yhteistyössä kehittämä. Se istuu hyvin traktoriin ja se esimerkiksi nousee automaattisesti ylös, kun vaihdetaan suuntaa taaksepäin, esittelee Valtran markkinoitipäällikkö **Kalle Mattsson**.

N-sarjan alaterä on 275 senttiä leveä. Myös terän jatkot on saatavana kummallekin puolelle. Alaterä on saatavilla N121 ja N141 HiTech- ja Advance-malleihin. Erityisesti turbiinikytkimellä varustetun N121:n odotetaan nousevan kiinteistöhoitajien suosikiksi.





Advance-mallin ohjaamossa on ajomukavuudelle, ergonomialle ja tarkoituksenmukaisuudelle laitettu erityistä painoa. Ohjaamo on tilava, näkyvyys hyvä ja ääni on miellyttävän matala.

N-sarjan uusi **ADVANCE** toteuttaa toiveesi

Valtran N-sarja on saanut loistavan vastaanoton käyttäjien piirissä. Classic- ja HiTech ovat nousseet suosikkimalleiksi. Nyt on alkanut myös Advance-tason valmistus, saatavilla on N121 Advance ja N141 Advance.

Uudet SisuDieselin yhteispaineruiskutuksella varustetut Citiu-sarjan moottorit ovat olleet saatavilla N 121 ja 141 Hitecheissä. Nämä ovat epäilemättä tehokkaimmat nelisylinteriset traktorinmoottorit. Niistä löytyvät kaikki modernin moottorin ominaisuudet kuten "tehokukkura" eli suurin teho saavutetaan nimelliskierrosluvun 2 200 sijasta 2 000 kierroksella minuutissa. Yhteispaineruiskutuksella varustetuissa malleissa on lisäksi kuljetusajossa käytettävissä oleva lisäteho, jolloin N121:n 137 hv:n teho nousee 144 hevosvoimaan ja N141:n 152 hv:n teho 160 hevosvoimaan.

Yhteispaineruiskutuksen etuna on, että korkea ruiskutuspaino on käytettävissä aina ja moottori reagoi nopeasti lisääntyvään kuormi-

tukseen. Ruiskutus voidaan toteuttaa vaihteittain, jolloin melu alenee. Samalla voidaan optimoida palamista ja polttoaineenkulutusta. Uutta on N141:n uusi 4,9 litran pitkäskuinen moottori, joka kilpailee luokkansa kuusisylinteristen moottorien kanssa suorituskyvyllään tasavertaisesti, mutta tarjoaa neloskoneen halvemmat käyttökustannukset ja mikä tärkeintä ylittämättömän ketteryyden.

Täydellinen hydraulikka

N Advancen edeltäjässä M-sarjassa oli jo sähköisesti ohjatut kuormantuntevat ulkopuolisen hydraulikan venttiilit. Asiakkaat halusivat vaativaan käyttöön enemmän tuottoa ja N-sarjan yhteydessä toive toteutettiin. Rexrothin valmistama säätötilavuuspumppu tuottaa maksimissaan 115 litraa minuutissa. Valtra on hionut pumppuratkaisua kylmiin käyttöoloihin soveltamalla mäntäpumpun syöttöön ejektoria, joka vastaa nopeasti kasvavaan öljyntarpeeseen suojelemaan pumppua erittäin kylmissä olosuhteissa.

Ulkopuolisen hydraulikan venttiileitä ohjataan sähköisesti ja ne voidaan ohjelmoida virtausmäärän ja ajan mukaan. Tällaisia venttiileitä on vakiona 2–4 kappaletta markkina-alueesta riippuen. Lisäksi vakiona on yksi sähköisesti ohjattu on/off-venttiili, joka on kätevä mm. työntövarren säätöön. Lisävarusteena saa toisen on/off-venttiilin.

Hydraulikkaa ohjataan uudesta hallintäkäsinojasta, jossa on myös traktoritietokoneen suurikokoinen näyttöruutu. Koska Advance-malleissa on CAN-Bus -väylä, näyttöruudulta saadaan uskomaton määrä tietoa. Lisäksi siitä voidaan ohjelmoida ulkopuolisen hydraulikan venttiilien toiminta.

Valtra haluaa tehdä vaativankin tekniikan helpokäyttöiseksi. Vaikka venttiilit ovat täysin säädettävissä, voidaan valita kolme tehdasasenteista käyttömallia:

1. Virtaus on säädetty pienelle tuotolle, jolloin voidaan testata työkonen toiminta turvallisesti
2. Keskituotto eli noin puolet maksimista
3. Maksimituotto

Kustannussäästöjä ilman tehohävikkiä

Näiden avulla pääsee nopeasti koneen kanssa sinuiksi ja voi ryhtyä tallentamaan omia aseksia muistipaikkaan.

Advancesa on luonnollisesti nostolaitteen elektroninen ohjaus Autocontrol ACD, jossa on vakiona tutkaan perustuva luistonmittausjärjestelmä. Tämän avulla on toteutettu myös tasauspyörästyksen lukon automaattiset toiminnot.

Uutta ajomukavuutta

N-sarjan kompakti etujousitus on saanut kiitosta. Advanceen on sen lisäksi saatavana ohjaamon jousitus, joka toimii erinomaisessa yhteistyössä etujousituksen kanssa.

Ohjaamo on saanut kiitosta, onhan se tilava ja hiljainen. Ajamisen helpottamiseksi Advancesa on sähköhydraulisesti toimiva aluevaihtotie- ja peltoryhmän välillä. Muuten voimansiirto noudattelee luotettavaa Valtra-linjaa. Päävaihdetta voidaan vaihtaa HiShift-nappikytkimellä, powershiftin portaita voi hallita manuaalisesti, tehdasasenteisella automatiikalla tai itse ajotettävän mukaan ohjelmoiden. Lisäksi ajamista helpottaa ainutlaatuinen Autotraction-toiminta, jolloin traktoria voidaan alle 10 km/h nopeuksissa ajaa kaasulla ja jarrulla. Kaiken kukkuraksi N121 Advanceen on saatavilla HiTrol-turbiinikytkin, jota ammattimiehet osaavat arvostaa.

Uudistetun ohjaamon myötä myös TwinTrak-kaksoishallintalaitteet ovat uudistuneet; ohjauspyörä on nyt asiakkaiden toivomuksesta keskellä.

Räätälöi oma Advance

N-sarja on kokonaisuutena mitä parhain osoitus Valtran kyvystä tehdä yksilöllisiä traktoreita asiakkaiden tarpeiden pohjalta. Advance-mallit saa mm. 40 tai 50 km/h nopeudella, vahvalla etunosolaitteella ja voimanotolla. Valtra-etukuormain asennetaan jo tehtaan kokoonpanolinjalla. N Advanceen saa myös metsäohjaamon.

N Advance täyttää nykyaikaisen viljelyn ja urakoinnin tarpeet. Valtaosassa nykyaikaisissa traktori-työkonesovituksissa hydraulikka on edellytyksenä kaikkien työkoneeseen kehitettyjen ominaisuuksien hyväksikäytölle. Kuormantunteva hydraulikka lisäksi auttaa parantamaan yhdistelmän hyötysuhdetta. Traktori riittää isomalle työkoneelle, kun hydraulikan kapasiteettia kuormitetaan vain tarpeen mukaan.

■ Hannu Niskanen

Biodiesel pitää Valtran traktorit vauhdissa

Saksalaisen Grünlichtenbergin osuuskunnan Valtra-traktorit kulkevat biodieselin voimin. Kriebsteinissä sijaitsevan osuuskunnan vaativissa työtehtävissä käytettävät T-sarjan (T180 ja T190) ja HiTech 8550 -sarjan traktorit on tankattu viimeiset 1 300 työtuntia 100-prosenttisesti biodieselillä. Pari vuotta sitten käyttöön otetulle kalustolle on kertynyt kaikkiaan jo lähes 5 000 työtuntia traktoria kohden.

Biodieselin käyttö aloitettiin osuuskunnassa neljä vuotta sitten. Osuuskunnan tavoitteena on saada esteröity biodiesel käyttöön koko kalustolle. Tärkein syy uuteen polttoaineeseen siirtymiselle olivat biodieselin halvemmat kustannukset verrattuna normaaliin polttoaineeseen.



Grünlichtenbergin osuuskunnan traktorit tankataan biodieselillä. Biodiesel sopii lähes kaikille SisuDiesel moottoreille. Uusimpien Common Rail -moottoreiden ja biodieselin yhteensopivuutta testataan.

– Biodieselillä tankatun traktorin suorituskyky on yhtä korkea kuin tavallisella dieselillä tankatun koneen, kertoo kalustopäällikkö Dietmar Straube. Kuva: Gerd Menzel

– Kalustomme kuluttaa vuodessa lähes miljoona litraa polttoainetta, ja biodieselä tankkaamalla saavutamme säästöjä, kalustopäällikkö Dietmar Straube kertoo hyödyistä.

Siirtyminen biodieseliin on sujunut ongelmitta, käyttöönotto ei ole aiheuttanut moottoreihinkaan muutostöitä.

– Olemme kuulleet huhuja, että biodiesel saattaisi vahingoittaa traktorin moottoria. Meidän kokemuksemme ovat pelkästään positiivisia, emmekä voi allekirjoittaa yhtäkään negatiivista huhua, Straube sanoo.

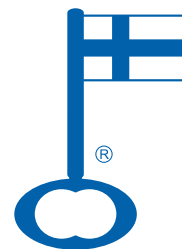
Dietmar Straube vahvistaa, että biodieselillä tankatut traktorit toimivat yhtä luotettavasti ja tehokkaasti kuin tavallisella dieselillä tankatut.

Valtran traktoreissa voidaan käyttää joko EN 14214 tai ASTM D6751 -normin täyttävää esteröityä biodieselä. Tier 3 -päästövaatimusten mukaisissa yhteispaineruiskutusmoottoreissa voidaan käyttää korkeintaan viiden prosentin seosta.

Kitkaton käyttö vaatii myös oikeanlaista huoltoa. Jos biodieselä käytetään, moottoriöljy ja polttoaineen suodattimet pitää vaihtaa kaksi kertaa useammin kuin tavallista dieselipolttoainetta käytettäessä, koska biodiesel imee kondenssivettä herkemmin kuin tavallinen diesel. Grünlichtenbergin traktoreiden huoltoväli on puolitetty.

Valtran traktoreita käytetään Grünlichtenbergin osuuskunnassa viljely-, lannoitus- ja kuljetustöissä. Osuuskunta tuottaa perunoita, sokerijuurikkaita ja muita vihanneksia sekä lihaa ja maitoa. Osuuskunnalla on myös suoramyyntiä.

■ Pamela Engels



Valtrat ovat 80-prosenttisesti suomalaista työtä

Valtra työllistää lähes 3 000 suomalaista

Yhdysvaltaisesta emoyhtiöstään huolimatta Valtran traktorit ovat suomalaista valmistetta. Valtralla on noin 200 osatoimittajaa 15 eri maassa, näistä selvästi yli puolet on suomalaisia. Osien arvolla mitattuna 72 prosenttia ulkoa ostettavista osista on suomalaisia. Kun lisäksi lasketaan Suolahden tehtaalla itse tehdyt voimansiirrot, muut osat ja kokoonpanotyö, voidaan sanoa, että Valtrat ovat yli 80 prosenttisesti suomalaista valmistetta, toki malleista ja varusteista riippuen.

Toisaalta kotimaisuusasteen laskemista vaikeuttaa se, että Suolahden tehtaalle toimittavat komponentit ovat usein melko isoja. Esimerkiksi moottorissa on useita ulkomailla valmistettuja osia, mutta Valtran kirjanpidossa moottori näkyy kotimaisena komponenttina, koska se tulee kotimaiselta tehtaalta. Vielä vaikeammaksi laskeminen menee, jos ryhdytään laskemaan eri raaka-aineiden alkuperää.

Alihankkijoita kaikkialla Suomessa

Valtralla on alihankkijoita kaikkialla Suomessa Pohjanmaalta Hämeeseen ja Kymenlaaksosta Savoan. Kaikkiaan Valtran traktoreiden valmistaminen työllistää lähes 3 000 suomalaista. Suurin osa alihankkijoista toimii maaseudulla ja ne tuovat työtä haja-asutusalueille. Suurimpia toimittajia ovat Ylihärmässä ohjaamoita ja konepeittoja valmistava Maaseudun Kone sekä Nokialla moottoreita valmistava Sisu-Diesel.

Valtra työllistää suoraan noin tuhat suomalaista. Osavalmistus työllistää yli tuhat henkilöä Suomessa. Tämän lisäksi tulevat esimerkiksi sadat huoltomiehet, kymmenet kuljetusyrittäjät, lähes sata tuotekehityshenkilöä eri tutkimuslaitoksissa ja firmoissa ja

monia, monia muita, joille suomalainen traktorinvalmistus antaa välillisesti leivän.

Suomalaisuudestaan huolimatta Valtra on myös kansainvälinen yritys. Maailmalla Valtra työllistää 2 400 henkeä, joista noin 600 tekee työtä Valtran Brasilian tehtaalla. Valtra on Pohjoismaiden suosituin, Etelä-Amerikan toiseksi suosituin ja maailman neljänneksi suosituin traktorimerkki. Noin 10 prosenttia Valtran valmistamista traktoreista myydään Suomeen. Menestys ulkomailla tuo töitä Suomeen ja auttaa myös suomalaista asiakasta, sillä kustannustehokas toiminta on mahdollista vain, kun valmistusmäärät ovat tarpeeksi suuria.

Varaosia kesällä yötäpäivää

Erityisen selvästi Valtran kotimaisuus näkyy huolto- ja varaosapalvelussa. Valtran Suolahdessa valmistettujen traktoreiden varaosien päävarasto sijaitsee Suolahdessa, keskellä Suomea. Toukokuun alusta elokuun loppuun varastosta saa varaosia 24 tuntia vuorokaudessa.

Valtra tai Valmet on ollut yhtäjaksoisesti markkinajohtaja Suomessa vuodesta 1973 alkaen. Tämä näkyy vahvana Valtra- ja Valmet-traktoreiden kantana koko maassa. Vahva traktorikanta puolestaan tuo työtä ja rutiinia huoltoyrittäjille. Valtran huoltoyrittäjien verkosto onkin markkinoiden kattavin.

Suomalaiset traktorintekijät ovat myös suomalaisen ruoan syöjiä. Harvoilla ammattiryhmillä on niin yhtenevät edut kuin kotimaisilla traktorintekijöillä ja viljelijöillä. Kumpikin käyttää toisen valmistamia tuotteita ja hyötyy tämän menestymisestä.

■ Tommi Pitenius

Vitacress luottaa Valtraan Innovaatiot takaavat kasvun



Iberian Salads Vitacress on yksi Euroopan tärkeimmistä salaatikasvattajista. Yrityksen tarina alkoi vuonna 1950 Malcolm Isaacin eekkerinkokoisesta viljelyksestä Hampshirissa Iso-Britanniassa. Portugalin pelloille yritys löysi tiensä jo vuonna 1980.

– Ilmasto, maaperä ja peltojen sijainti Santa Claran pataalueella ovat ihanteelliset viljelyä ajatellen, **Ian Robertson** Iberian Salads Vitacressista kertoo.

Vitacress on erikoistunut kasvattamaan vesikrassia, pinaattia, rukolaa ja villirukolaa sekä uusia perunoita. Erikoistuminen on keskeinen kilpailuvaltti markkinoilla. Vitacress huolehtii sekä tuotteiden viljelystä että pakkaamisesta, joten tuotteiden laatu sekä toimitusketju ovat tarkassa valvonnassa.

Robertsonin mukaan yrityksen tulevaisuuden kriittiset menestystekijät ovat uusien inno-

vaatioiden luominen ja tuotannon pysyminen laadukkaana. Vitacressin tavoitteena on pysyä alan johtavana yrityksenä.

– Lähiaikoina keskitymme erityisesti Espanjan markkinoihin ja brandin vahvistamiseen siellä, Robertson pohtii.

Valtrat Portugalin pelloilla

Yrityksen tuotanto keskittyy pääosin Portugaliin, jossa sillä on 180 hehtaaria viljelysmaita. Sen lisäksi sillä on Espanjassa 50 hehtaarin viljelmät. Suurin osa Portugalin tuotannosta, lähes 80 prosenttia, viedään Iso-Britanniaan. Loput tuotannosta myydään paikallisille asiakkaille.

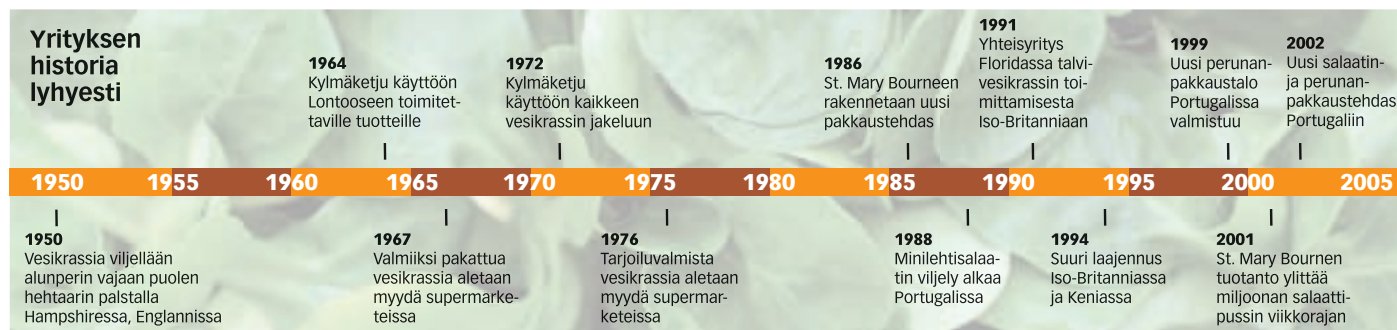
– Keskeisimmät tuotteemme ovat lehteivät salaattit, joita kasvatamme vuosittain 2 000 tonnia. Pinaatti on kakkosena 1 350 tonnilla ja vesikrassia kasvatamme 1 000 tonnia, Robertson luettelee.

– Ilmasto, maaperä ja peltojen sijainti Santa Claran pataalueella ovat ihanteelliset viljelyä ajatellen, Ian Robertson Iberian Salads Vitacressista kertoo.

Vitacressillä on käytössään 37 traktorin kalusto, joista 25 on Valtran traktoreita, Robertson on tyytyväinen Valtran monipuoliseen tarjontaan ja mahdollisuuteen saada räätälöityä kalustoa. Sen lisäksi traktorien luotettavuus ja varaosien saatavuus täyttävät Vitacressin vaatimukset.

– Voimme räätälöidä Valtran tarjonnan juuri meidän tarpeitamme vastaavan traktorin. Vielä nykyistä perusteellisempi koulutus kunnossapidon työntekijöillemme on ainoa asia, jota toivoisimme yhteistyössämme parannettavan, Robertson pohtii.

■ João Pimenta





Ruth on pätevä tilallinen ja tietää, miten saa mahdollisimman hyvän tuoton.

Ruth Miller

hoitaa lehmät, lampaat ja lapset

Valmistuttuaan Seane Haynen maatalous-oppilaitoksesta Ruth Miller työskenteli isänsä ja veljensä maatilalla viidentoista vuoden ajan. Lopulta hän päätti muuttaa muille – omille – maille.

Tätä nykyä **Ruth Miller** hallitsee Kennetin laaksossa Etelä-Englannissa 160 hehtaarin tilaa. Suurin osa maista on heinällä ja 60 hehtaarilla viljellään vehnää ja papua.

Englantilaisen metsänhoito-ohjelman mukaisesti istutettua metsää tilalla on kymmenen hehtaaria.

Millerin viidenkymmenen korkealaatuisen pajun kasvustoa harvennetaan vuorovuosin, ja puusta tehdään krikettimailoja. Tilalla on lisäksi 260-päinen lihakarja, kymmenen puhdasrotuista Aberdeen-Angus -lehmää sekä saman verran Lincoln Red -lehmä. Kahden-

sadan Suffolkin uuhien lauma poikii touko-kuussa.

Ketjusopimus sitoo, mutta kannattaa

Elämä Padworthin tilalla on kiireistä, sillä myös kolme- ja seitsemänvuotiaat pojat tarvitsevat paljon äitiään. Ruthin kumppani **Mick** auttaa tilan töissä parhaansa mukaan, mutta hänen ajastaan vie suuren osan päivätyö vesialan-insinöörinä. Mickillä on myös kaksikymmentä emakkoa, joiden tuottamat porsaas teurastetaan läheisessä teurastamossa. Maatilaa pyritään hoitamaan mahdollisimman tehokkaasti. Ruth Miller on esimerkiksi lupautunut ottamaan alueen maitotilallislta sellaiset vasikat, joita he eivät tarvitse. Vastavuoroisesti hän antaa maitotilojen käyttöön sonnina. Näin maitotilallinen saa tunnet-

tua alkuperää olevan sonnina ja Miller saa käyttöönsä lihasonnina jälkeläisiä.

– Joskus meille sattuu outoja tapauksia, kuten Belgian Sininen tai Puhdas Holstein, mutta enimmäkseen systeemi toimii hyvin.

Vasikat tuodaan Padworthin muutaman päivän ikäisinä, ja noin 26 kuukauden jälkeen ne ovat valmiita teuraaksi. Miller on jo useamman vuoden ajan toimittanut Herefordin ja Angusina nautaa suurelle brittiläiselle Waitrose-supermarkettiketjulle.

– Waitrosena vaatimukset ovat tiukat, mutta niin kauan kuin saan pidettyä karjana kunnossa, palkkio on hyvä.

Ruth onkin Waitrosena vankkumaton kannattaja.

– Edes hullun lehmän taudin ja suu- ja sorkkatautiromahduksen aikaan Waitrose ei tiputtanut hintojaan, se on tosi hienoa.

Yhdeltä toimittajalta monenlaista lihaa

Toinen kanava lihalle on Wick Croftin maatalouskauppa Readingin lähistöllä. Lihaa myydään myös suoraan tuottajalta. Tavoitteena on saada maksimaalinen tuotto jokaisesta eläimestä, eikä Miller usko avointen markkinoiden auttavan tähän tavoitteeseen pääsemisessä.

– Satunnaisesti huutokauppahinta saattaa päihittää hinnan, joka minulle maksetaan, mutta kaiken kaikkiaan uskon, että omalla tyyllilläni saan parhaan voiton.

Ruth Miller kasvattaa myös erään maitotilan käyttöön uusia hiehoja. Hän ottaa vastaan maitotilalta lehmävasikoita. Poikimisen lähestyessä hiehot siirretään takaisin maitotilalle. Järjestelmä vapauttaa Millerin poikimisvaiheen töistä.

– Teen kaikki työt yksin, ja Angusin ja Lincolnin lehmissä on riittävästi työtä niiden poikiessa. Tämä järjestely sopii minulle hyvin.

Suffolkin uuhet poikivat keväisin ulkona suopeassa ilmastossa

– Poikimisen aikaan nousen aamulla kävelämään uuhien luokse nähdäkseni mitä yön aikana on tapahtunut ja tarkistaakseni onko



Ruth ei ole kiinnostunut tekniikasta, hän vain tarvitsi luotettavan ja helppokäyttöisen traktorin.



Joka paikan työjuhdan Valtra 6550:n täytyy sopia monenlaisiin peltotöihin, karjan ruokkimiseen sekä pystyä auttamaan uuden navetan pystyttämisessä.

hätätapauksia. Vietyäni lapset kouluun palaan selvittämään edellisen yön tulokset.

Hiljattain poikineet uuhet karitsoineen viedään suojaan ennen kuin ne päästetään laitumelle. Eläimet saavuttavat teuraskypsyyden vuoden loppuun mennessä. Lampaanliha myydään joko suoraan tilalta tai maatilakaupan kautta. Osa eläimistä myydään suoraan kasvattajille.

Mahdollisuus tarjota asiakkaille monenlaista lihaa on tietenkin myyntivaltti, samoin kuin se, että sianlihaa saadaan suoraan Mickin firmasta.

– Asiakkaat saavat kaiken tarvitsemansa yhdestä paikasta, mikä säästää sekä aikaa että vaivaa.

Työssä apuna urakoitsija ja luotettava traktori

Lampaiden ja karjan yhdistelmä ei ole ainoastaan keino saada tuloja kahdesta eri lähteestä, vaan myös tärkeä keino pitää laitumista huolta. Huolellisesti hoidetut laidunmaat ovat tärkeitä Millerille. Säilörehupaaleista saadaan lisäruokaa talvilaitumille, ja niiden tarkoituksena on toimia talvella lisänä mahdollisimman pitkään.

– Minulla ei yksinkertaisesti ole mahdollisuutta tehdä rehua itse, joten urakoitsija

tekee sen puolestani, kuten myös vehnän ja papujen istuttamisen ja korjuun.

Urakoitsijan huomattavasta panoksesta huolimatta Millerille jää paljon traktorilla tehtävää työtä. Emännälle riittää ruiskuttamista, kylvämistä, lannoittamista, talviruokintaa ja muuta työtä.

– Opiskeluajana en ollut lainkaan kiinnostunut koneista. Silloin harvoin kun satuin koneaiheiselle luennoille, meinasin nukahtaa, Miller kertoo.

Asiantuntijoiden kanssa keskusteltuaan Ruth päätti sijoittaa Valtran 6550-traktoriin, joka on varustettu etukuormaimella.

– Tarvitsen traktorin, joka on yksinkertainen, luotettava ja tarpeeksi tehokas pärjätäkseen kaikissa töissä. Täytyy myöntää, että tekniset ominaisuudet eivät olleet ainoa syy ostaa Valtra-traktori. Traktorin täytyy toki olla luotettava ja tarpeeksi yksinkertainen käyttää ja sen täytyy olla järkevän hintainen. Jälleennyä kestää puhelinsoittoja, kun kysyn apua tietyn toiminnon tekemiseen.

Ryhtyminen tilalliseksi on ollut suuri muutos, mutta Ruth Miller selvästi tietää mitä tahtoo, ja miten hän sen aikoo päämääränsä saavuttaa. Epäilemättä hän työssään onnistuu.

■ Roger Thomas

Valtran tuotekehitys sai 4 000 neliön uudet tilat



Kerro, millaisen traktorin haluat – he suunnittelevat sen

Entistä parempia traktoreita, entistä nopeammin. Valtran tuotekehitysosasto muutti uusiin 4 000 neliön tiloihin Suolahden tehtaan yhteyteen tänä syksynä. Modernit tilat nopeuttavat tuotekehitysprojekteja ja parantavat tehtaan ja tuotekehityksen välistä yhteistyötä.

– Kyllä uudet tilat ovat mahtavat. Eivät pröystäilevät, mutta todella toimivat, kuvailee projektipääällikkö **Pekka Ingalsuo**.

Valtran tuotekehityksessä työskentelee noin sata ihmistä. Lisäksi lähes saman verran ihmisiä työskentelee Valtran tuotekehitysprojehtien parissa tutkimuslaitoksissa, yliopistoissa, insinööritoimistoissa, alihankkijoilla ja testipaikoissa. Lisäksi Valtran Brasilian tehtaalla on oma tuotekehitysosastonsa.

Tuotekehitystalo muistuttaa James Bondia palvelevan Q-nimisen tiedemiehen pajaa. Laboratorioissa on meneillään toinen toistaan ihmeellisempiä kokeita ja suunnittelupöydillä näkyy mielenkiintoisia uusia traktoreita ja ominaisuuksia.

Esimerkiksi kylmälaboratoriossa saadaan aikaan –30 Celsius-asteen pakkasen kesälläkin, mikä auttaa Valtran kuuluisien kylmäominaisuuksien kehittämisessä. Akustiikkalaboratorio puolestaan on täysin hiljainen ja kaiuton huone, jossa tutkitaan traktoreiden ohjaamo- ja ohiajomelua. Runkotestipenkissä puolestaan on voimaa vääntää mikä tahansa traktori run-

koineen vaikka solmuun. Käytännössä penkin ryskytyksessä testataan niin Valtra-tractoreiden kuin erinäisten kilpailijoidenkin runkorakenteiden kestävyyttä. Lisäksi talosta löytyy mm. sähkötekniikan laboratorio, muotoilulaboratorio sekä useita jarrupenkejä voimansiirron ja hydraulikan testaukseen.

Puolet talosta on toimistoa, sillä suuri osa suunnittelusta tehdään nykyisin kolmiulotteisilla tietokoneiden CAD-suunnitteluohjelmistoilla. Valtra on tunnettu CAD-ohjelmien käyttötaitoistaan, josta on osoituksena mm. ensimmäinen palkinto CAD-suunnittelijoiden kansainvälisessä kisassa.

Uusi traktoreita, ominaisuuksia tai vanhan uudistuksia

Tuotekehitysprojeekteja aloitetaan harvoin tyhjältä pöydältä. Yleensä työn pohjana on jokin entinen malli tai ainakin osa komponenteista kuten moottori, ohjaamo tai voimansiirto ovat ennestään tuttuja. Toisaalta iso osa tuotekehityksen projekteista liittyy yhteen traktorin ominaisuuteen tai lisälaitteisiin.

– Työ lähtee liikkeelle asiakkaiden tarpeista. Toisaalta esimerkiksi kiristynyt pakokaasulainsäädäntö pakottaa meidät tekemään traktoriin tiettyjä muutoksia, kertoo Ingalsuo.

Polttoainetta säästävät EcoPower-tractorit ovat hyvät esimerkit asiakkailta tulleesta palautteesta. Polttoaineen nouseva hinta on maanviljelijöiden ja urakoitsijoiden murheena kaikkialla maailmassa. Valtra on jo vuosia tarjonnut avuksi EcoPower-tractoreita, jotka kuluttavat noin 10 prosenttia vähemmän polttoainetta.

Asiakkaiden ja lainsäätäjien toiveiden lisäksi otetaan tietysti huomioon myös traktorin tuotantoon liittyvät seikat. Parhaassa tapauksessa uusi traktori on paitsi parempi kuin vanha, myös huomattavasti helpompi valmistaa. Tämä näkyy kilpailukykyisenä hintana. Lisäksi esimerkiksi samojen komponenttien käyttö eri malleissa parantaa varaosapalvelun toimivuutta.

Valtran muotoilu on saanut useita kansainvälisiä palkintoja. Valtran traktoreiden tahdotaan muistuttavan toisiaan paitsi ulkomuodon, myös

Vaikka suunnittelutyö on siirtynyt paljolti piirustuspöydiltä ja malliverstaista tietokoneiden näyttöruuduille, voi monta asiaa yhä hahmottaa parhaiten mallin avulla. Pekka Ingalsuo tutkii erästä vaihtoehtoa tulevaisuuden traktoriksi.



Projektipäällikkö Pekka Ingalsuo rakentaa prototyyppiasentaja Reijo Kuukkasen kanssa prototyyppiä. Ennen tuotantoa traktorista rakennetaan useita prototyyppiä testejä varten. Tuotannossa puolestaan harjoitellaan uuden koneen valmistamista ns. nollasarjan avulla.



käytettävyyden osalta. Siten hallintalaitteet ovat tuttuja aiemmin Valtroilla ajaneille kuljettajille sekä heille, joilla on useita eri mallisia Valtroja.

Tuotekehitys elää asiakaspalautteesta

Asiakaspalaute on aina tervetullutta Valtran tuotekehitykseen. Suurin osa siitä tulee virallisia kanavia pitkin eli myyjien ja huoltomiesten koottuina raportteina. Lisäksi palautetta saadaan suoraan asiakailta, testikuljettajilta ja esimerkiksi messuilla, joissa Valtran tuotekehityksellä on usein oma palvelutiski.

– Traktoreiden räätälöinti on hieno asia myös tuotekehityksen kannalta. Se antaa tuotekehitykseen uusia mahdollisuuksia, kun traktori voidaan räätälöidä kunkin asiakkaan tarpeiden mukaan. Toisaalta räätälöinnin ansiosta tehtaalalla käy vuosittain yli 10 000 vierasta, mikä osaltaan auttaa palautteen saamisessa, kertoo Ingalsuo.

Tuotekehitysinsinööriin tähtihetki on kuitenkin uuden tuotteen lanseeraus suurelle yleisölle. Sen hoitavat markkinoinnin ammattilaiset, mutta tuotekehityksen väki seuraa kiinnostuneena miten asiakkaat ottavat uuden tuotteen vastaan. Pelkät keuhut eivät lämmitä, vaan todellinen mittari on se, miten suosittu uusi traktorimalli tai lisävaruste tulee olemaan.

■ Tommi Pitenius

Erik van der Vegt aloitti työnsä perheytyksessä kolme vuotta sitten.



Kunnossapito pidentää traktorin käyttöikää

Fa. van der Vegtin toiminta alkoi hevosenkengityksistä ja kärryrakentamisesta vuonna 1950. Lähes 60 vuotta myöhemmin kahdeksan henkeä työllistävän yrityksen toiminta keskittyy maatalousmekaniikkaan ja -suunnitteluun. Vuonna 1982 yritykselle myönnettiin Valtran traktoreiden jälleenmyynti. Traktoreiden ja maataloustarvikkeiden myynti ja huolto ovat edelleen kasvussa.

Erik van der Vegt omistaa yrityksen yhdessä isänsä ja setänsä kanssa. Hän aloitti insinöörin työnsä Pohjois-Hollannissa Frisian kaupungissa sijaitsevassa yrityksessä kolmisen vuotta sitten. Yhdessä kollegoidensa kanssa van der Vegt seuraa aktiivisesti markkinoiden kehitystä ja pyrkii vastaamaan niiden tarpeisiin. Osoituksena aktiivisuudesta on hiljattain perustettu traktoreiden katsastusasema.

Katsastusaseman tavoitteena on saada traktorien omistajat kiinnittämään yhä enemmän huomiota kaluston kunnossapitoon. Testit paljastavat ajoissa huoltotarpeet, jotka havaitaan ennen kuin vahinko on tapahtunut. Säännöllinen huolto estää yllättävien konerikkojen syntymisen ja säästää asiakkaan rahoja.

Traktorien turvallisuutta ja huoltotarpeita kartoittavaan katsastukseen kuuluu muun muassa yleisen teknisen kunnon, moottoritehon, jarrujen, valojen ja nesteiden tarkastus. Asema palvelee kaikkien eri valmistajien traktorimalleja. Hyvin huollettu moottori käyt-

Katsastusasema palvelee kaikkien traktorivalmistajien malleja.



tää vähemmän polttoainetta, takaa optimaalisen tehon sekä pidentää traktorin käyttöikää. Vuositaisen katsastuksen läpäisseiden traktoreiden jälleenmyyntiarvo pysyy myös korkeana.

Toimiva yhteistyö

Yhteistyö Valtran kanssa on sujunut Erik van der Vegtin mukaan erinomaisesti, ja hän pitää myös tuotteiden toimitusta ja laatua täysin moitteettomina.

- Valtran maahantuojan Kuiken Agrin asiakaspalvelu tietää mitä tekee, van der Vegt sanoo.
- Valtran huoltopaketti vastaa hyvin asiakkaiden tarpeita, muun muassa monet seudun kunnat käyttävät huoltopakettia, ja pitävät traktorit näin kunnossa omin voimin.

Van der Vegt on myös tyytyväinen Valtran maahantuojan Kuiken Agrin järjestämiin koulutuksiin, joille hän kahden kollegansa kanssa aktiivisesti osallistuu.

- Valtra kuuntelee koulutettaviaan, van der Vegt toteaa.

Van der Vegt toivoisi kuitenkin, että kursseja tulevaisuudessa järjestettäisiin osaamistason mukaan erikseen aloittelijoille ja edistyneille. Hän on huomannut, että tällä hetkellä kursseille osallistuvien insinöörien tiedontaso vaihtelee melkoisesti.

Van der Vegt kaipaa myös mahdollisimman tehokasta tiedonvälitystä. Insinöörien on mahdollonta tietää kaikkea, kun traktoreiden tekniikka muuttuu yhä erikoistuneemmaksi. Nopea tiedon-saanti mieltä askarruttaviin kysymyksiin on ensisijaisen tärkeää.

- Internet on oleellinen tiedonlähde, ja onneksi Valtra kiinnittääkin yhä enemmän huomiota myös internetsivujensa informatiivisuuteen, van der Vegt pohtii.

Lisätietoja Fa. van der Vegtistä osoitteesta www.favandervegt.nl

■ Brenda Roos

Entistäkin ehompi

Valtran 6000-sarja on suosittu klassikko, vaikka alkuperäisistä ominaisuuksista siitä ei ole jäljellä muuta kuin nimi. Traktorin omistajat arvostavat 6000-sarjan monipuolisuutta ja joustavuutta, jotka tekevät siitä varsinaisen joka paikan höylän.

6000-sarjan omistajat keuhvat traktoria monipuoliseksi yksi toisensa jälkeen. Se sopii kaikenlaisiin töihin niin vilja- kuin heinäpelloillekin, sen voi varustaa kuormaimella ja se toimii sekä tiellä että metsässä.

Jatkuvaa kehitystä

Siitä mitä konepellin alla oli, kun sarja ensimmäisen kerran julkaistiin, ei ole Valtra 6000:ssa paljon jäljellä. Tuotekehitys on jatkunut keskeytyksettä, ja 6000-sarjan traktorit ovatkin monipuolisia ja joustavia sekä edelleen markkinoidensa kärkeä.

■ Kjell-Åke Larsson



Monipuolinen ja kevyt viljelystraktori

- Olen erittäin yllättynyt sen monipuolisuudesta. Valtrani on ihanteellinen niin isoihin kuin pienempiinkin töihin, sanoo maanviljelijä **Erland Nilsson**, jolla on suuret sokerijuurikasviljelmät Svalövissä, Ruotsissa. Hänellä on Valtra 6850 etunostolaitteella varustettuna.
- Käytämme sitä yhdessä kylvökoneen ja ruiskun kanssa sekä korjuu aikaan juurikkaan kuljetukseen. Talvella siinä on edessä aura ja takana hiekoitin.
- Arvostan hallittavuuden ja joustavuuden lisäksi sen hyvää teho-paino -suhdetta, mikä tekee siitä hellävaraisen maalle.



Turbiinikytkimen ansiosta kuin pyöräkuormaaja

- Dan Englundilla** Ruotsin Örebrosta on Valtra 6650 etukuormaimella. Maatila keskittyy viljanviljelyyn, metsänhoitoon ja lähinnä teiden kunnossapitoon sopimusurakointina.
- Olen todella vaikuttunut turbiinikytkimen toiminnasta. Se tekee ajamisesta sulavaa ja helppoa, Englund sanoo.
 - Käytämme Valtraa paljon takalanan kanssa. Ajaminen päisteessä on sulavaa, mutta silti nopeaa ja tehokasta.
 - Kaikkein paras ominaisuus on kuitenkin turbiinikytkin. Kuormainta käyttäessä traktori toimii kuin pyöräkuormaaja.



TwinTracilla ajo sujuu takaperinkin

- TwinTrac-taakseajolaite on lyömätön metsässä, ja Valtra-Moheda -yhdistelmä on yhtä helppo käyttää kuin eteenpäin ajaessa, sanoo **Lars-Gunnar Jonsson**, nurmen- ja metsänviljelijä ja 6850:n omistaja Ruotsin Smoolannista.
 - Metsässä ajan enemmän taka- kuin etuperin. Turbiinikytkimen ansiosta ajo on vakaata.
- Kesällä Janssonin Valtra pääsee töihin heinäkorjuu aikaan, mihin sisältyy 3 000 pyöröpaalin teko joka vuosi.
- Käytännöllinen suunnanvaihto tekee työstä tehokasta ja automaattinen voimansiirtojärjestelmä Auto 1 on omiaan, kun kuljetetaan raskasta kuormaa.

Valtra vaalii turvallisuutta ja terveyttä

Maanviljelys on vaarallinen ammatti, jossa sattuu usein onnettomuuksia.

Maatilalla on paljon isoja ja painavia koneita, joissa on usein pyöriä osia. Tämän vuoksi Valtra on panostanut huomattavasti traktorikuskien työympäristön ja turvallisuuden kehittämiseen.

Mikään ei ole tärkeämpää kuin oma ja läheisten henki ja terveys. Niinpä turvallisuus ja työympäristö ovat aina olleet etusijalla Valtran tuotekehityssinöörien työssä. Tälle on selvästi tarvetta, sillä maatalous ja koneet luovat ympäristön, jossa on omat riskinsä.

Uranuurtaja

Turvallisuus ja työympäristö ovat Valtralle oikeasti tärkeitä asioita eivätkä pelkkää sana-helinää. Siitä ehkä parhaimpana todisteena voi pitää Valtran urauurtavia keksintöjä. Turvallisuusasioissa Valtralla on myös pitkät perinteet. Esimerkiksi Valmet ja Volvo BM alkoivat ensimmäisenä valmistaa jousitettuja ohjaamoja, jotka olivat erillään traktorin rungosta. Valmet 502 ja Volvo BM 650 olivat mullistavia ajajan työympäristön kannalta.

Automaattinen pysäköintijarru

Epävirallisen raportin mukaan huomattavan moni kuski on joutunut oman traktorinsa ylijamaksi. Miksi niin käy? Yleisin selitys on, ettei pysäköintijarru ollut päällä tai että se oli huonossa kunnossa, koska ajaja oli unohtanut sen päälle joskus aiemmin. Raportti suosittelee, että pysäköintijarrujen tulisi

olla helpokäyttöisiä ja varustettu tehokkaalla varoitussysteemillä.

Valtran vastaus suosituksen on HiTech-systeemi, jossa pysäköintijarru on integroitu suunnanvaihtoon, missä jarrua ei periaatteessa voi unohtaa, ja jossa sitä voi helposti käyttää sormenpäillä. Se on erinomainen ratkaisu, joka tarjoaa sekä paremman ajoympäristön että lisää turvallisuutta.

Traktori liikenteessä

Traktoria, jossa on paripyörät tai leveitä työ-koneita, käytetään paljon kuljetukseen ja liikkumiseen yleisillä teillä. Silloin on tärkeää, että traktori näkyy kauas, että siinä on tehokkaat jarrut ja että kuorma pysyy varmasti kyydissä.

Näkyvyyden merkitystä liikenteen seassa ajaessa ei voi kylliksi korostaa. Valtran lisävarustevalikoimaan kuuluu monenlaisia varoitussaloja.

Traktorilla kuljetetaan usein painavia kuormia, esimerkiksi viljaa tai sokerijuurikasta. Tällaisen kuorman vetäminen vaatii perävaunulta hyviä jarruja ja ajajalta arvostelukykä, sillä kyseessä ovat valtavat voimat. Esimerkiksi Ruotsissa on määrätty, että traktorin tai perävaunun täytyy pysähtyä 40 kilometrin tuntivauhdista 19,8 metrissä. 25 tonnin kuorman pysäyttäminen vaaditulla matkalla vaatii 500 kW:n jarrutusvoiman, mikä puolestaan on riittävästi lämmittämään 6 kg terästä 500 asteiseksi. Yksikään traktori ei pysty tähän vahingoittamatta jarruja. Perävaunun jarrut ovat tärkeitä ja niiden täytyy toimia, jotta traktorille aiheutuvat vahingot voitaisiin välttää.

Suojaamattomat voimanottoakselit

Suojaamattomat voimanottoakselit aiheuttavat vakavia onnettomuuksia. Onnettomuudet olisivat usein täysin vältettävissä, sillä kaikkiaan tiedävät, että suojausten pitää olla paikoillaan. Jos kaikesta huolimatta sattuu onnettomuus, erillisen hätäkatkaisin, joka ottaa virran pois päältä, voi pelastaa henkiä. Valtralla tällainen laite on ollut vakiona 6000- ja 8000-sarjan tarktoresissa vuodesta 1994 lähtien. Valtra on luultavasti edelleen ainoa valmistaja, joka tarjoaa tämän tärkeän turvaominaisuuden. Hätäkatkaisin voidaan helposti ulottaa myös miehitettyihin työkaluihin, kuten esimerkiksi miehitetylle perunankorjuukoneen työalustalle.

Huolto olennaista

Jotta traktori olisi turvallinen vielä muuutaman vuoden ikäisenäkin, on erittäin tärkeää, ettei suoja- tai turvallisuuslaitteita siirretä tai oteta pois käytöstä, vaikka se joskus olisikin houkuttelevaa. Toisaalta laitteita täytyy myös muistaa huoltaa, jotta ne toimisivat niin kuin niiden kuuluukin.

Yhteistyötä työkonevalmistajien kanssa

Vaikka turvallisuuden eteen on tehty paljon sekä lain velvoittamana että traktorinvalmistajan aloitteesta, kehitettävää tietenkin vielä löytyy. Valtran tuotekehityssinöörit tekevät tiivistä yhteistyötä työkonevalmistajien kanssa, jotta jokainen koneyhdistelmä olisi mahdollisimman turvallinen. Traktorin ajajan turvallisuus ja työympäristö ovat Valtralla ykkösasioita.

■ Thor Andersson



Hätäkatkaisin löytyy tiettyjen Valtran mallien takaosasta. Katkaisimen voi johdon avulla ulottaa esimerkiksi perunankorjuutyöalustalle. Tämä turvallisuusominaisuus on Valtran erikoinisuus.



Jotta lapset eivät voisi käynnistää traktoria, traktorin lukitus on yhdistetty ajajan istuimeen. Traktorin voi käynnistää vain jos istuimella on aikuisen ihmisen verran painoa.



Monet onnettomuudet johtuvat siitä, että traktori alkaa liikkua itseksensä ajajan unohtettua pysäköintijarrun. HiTech-malleissa pysäköintijarru on yhdistetty suunnanvaihtoon, joka kytkee jarrun automaattisesti silloin, kun suuntaa ei ole valittu.



On tärkeää, että myös perävaunussa on toimivat ja tehokkaat jarrut. Hydraulisten jarrujen liitin yhdistää traktorin ja perävaunun jarrut.



Valtra on Latinalaisen Amerikan toiseksi suosituin traktorimerkki. Kaiken kaikkiaan Valtran on maailman neljänneksi suurin traktorinvalmistaja.

Valtra on toiseksi suosituin traktori Etelä-Amerikassa

Moni meistä tietääkin, että Valtra on suosituin traktori Pohjois-Euroopassa ja maailman neljänneksi suurin läntinen traktorinvalmistaja. Moni ei kuitenkaan tiedä, että Valtra on toiseksi suosituin traktori myös Etelä-Amerikassa.

Valtralla on kaksi traktoritehdasta; toinen Suolahdessa Suomessa ja toinen Mogi das Cruzesissa Brasiliassa. Nämä tehtaot tuottavat yhteensä lähes 20 000 traktoria joka vuosi.

Valtran Brasilian tehdas perustettiin Mogi das Cruzesiin, Sao Paolon lähelle vuonna 1960. Siellä on valmistettu kaikkiaan noin 350 000 Valmet- ja Valtra-traktoria. Viime vuonna tehtaalla valmistettiin 7 952 traktoria 60–180 hevosvoiman välillä. Suosituimmat mallit olivat 785, BM110 ja BH180.

Brasilia on suuri maataloustuottaja

Brasilia on maailman suurin sokerin, kahvin ja appelsiinin tuottaja, ja toiseksi suurin tuottaja soijassa, naudanlihassa ja kidney-pavuissa. Maailman kolmanneksi eniten Brasilia tuottaa maissia, kanaa ja kaakaota.

Valtiovalta ei juurikaan tue maataloutta. Maatalouden osuus esimerkiksi viennistä on kuitenkin noin 40 prosenttia. Brasilian 170-miljoonainen kansa kuluttaa tietysti itsekin valtavasti elintarvikkeita. Peltua on noin 50 miljoonaa hehtaaria, laidunmaata yli 100 miljoonaa hehtaaria ja määrä kasvaa jatkuvasti.

Valuuttakurssien heilahtelujen, maailmanmarkkinahintojen muutosten, säiden ja maan sisäisten suhdanteiden vuoksi maatalous on viime ja tänä vuonna kärsinyt matalasuhdanteesta.

Kun maataloustuet eivät tasapainota tilannetta, ovat suhdannevaihtelut valtavia. Esimerkiksi traktoreiden myynti romahti viime vuonna 38 prosenttia ja leikkuupuimureiden peräti 72 prosenttia. Tämän vuoden jälkimmäisellä puoliskolla on kuitenkin alkanut näkyä elpymisen merkkejä.

Maatalous Brasiliassa on hyvin tehokasta. Esimerkiksi Valtrat ovat keskimäärin 118-hevosvoimaisia. Brasiliassa yhdellä traktorilla viljellään keskimäärin lähes 120 hehtaaria, kun Euroopassa lukema on yleensä noin 12 hehtaaria ja Pohjois-Amerikassakin noin 50 hehtaaria.

Suurilla maatiloilla voi olla peltua kymmeniä tuhansia hehtaareja ja traktoreita sadoittain. Keskikokoiset maatilat muistuttavat eniten eurooppalaisia perheviljelmiä. Pienet maatilat taas voivat olla hyvinkin vaatimattomia.

Valtra kasvattaa markkinaosuuttaan

Valtra do Brasil on selvinnyt maatalousalan lamasta huomattavasti kilpailijoitaan paremmin. Markkinaosuus on kasvanut selvästi suhteessa muihin, vaikkakin kappalemääräinen myynti on laskenut kaikilla merkeillä. Itse asiassa Valtra on nyt hyvin lähellä ykkössijaa mantereiden suosituimpana traktorina.

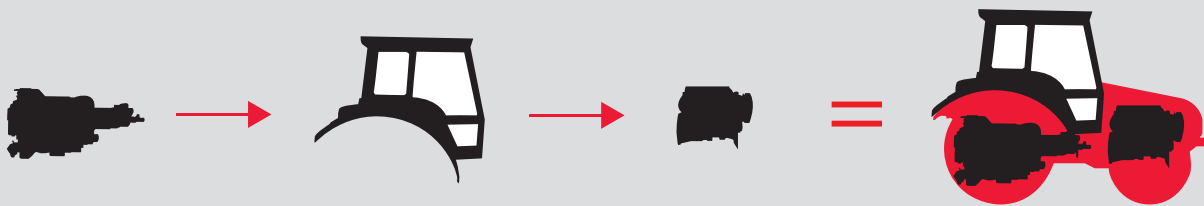
Mogi das Cruzesin tehtaan tuotannosta menee vientiin noin 34 prosenttia. Suurimpia vientimaita ovat muut Etelä-Amerikan maat, mutta Brasiliassa valmistettuja Valtroja viedään paljon myös Afrikkaan, Lähi-Itään ja Aasiaan.

Valtran tehtaalla kokoonpannaan myös SisuDiesel -moottoreita. Suurin osa brasiliaisista Valtroista varustetaan SisuDiesel-moottoreilla, mutta osassa on yhä MWM:n moottorit.

Valtralla on Brasiliassa noin 200 jälleenmyyjän verkosto. Varaosat toimitetaan jättimäisen maan eri kolkkiin 24 tunnissa. Kaikkiaan Brasiliassa myydään noin 30 000 uutta traktoria vuosittain, mutta määrä vaihtelee suuresti.

■ Tommi Pitenius





Voimansiirto, ohjaamo ja moottori testataan aina ennen asennusta

Jokainen Valtra koeajetaan tehtaalla

Jokainen Valtran traktori koeajetaan perusteellisesti ennen kuin se toimitetaan asiakkaalle. Koeajo kestää puolesta tunnista tuntiin, mallista ja varusteista riippuen. Kokoonpanossa ja koeajossa tarkistetaan 500–800 kohdetta.

– Jokainen testiohjelma on yksilöllinen, sillä kaikki traktorit ovat erilaisia. Tietokoneen testiohjelma kokoaa testausohjelman aina sen mukaan, millaisen traktorin asiakas on tilannut, kertoo Valtran laatujohtaja **Ritva Utukka**.

Jokaisen traktorin lisäksi jokainen moottori, voimansiirto ja ohjaamo testataan ennen niiden asentamista.

Moottorista mitataan esimerkiksi tietyt pisteet sekä teho- että vääntökäyrältä, polttoaineenkulutus ja pakokaasupäästöt. Koeajon jälkeen moottori menee maalaukseen, jonka jälkeen seuraa vielä lopputarkastus. Lopputarkastuksessa moottoria ei käynnistetä, mutta se kytketään tietokonetesteriin, joka tarkastaa mm. sähkölaitteiden toimivuuden. Tämän

lisäksi alkukokoonpanosta huolehtivat robotit valvovat jatkuvasti omaa työtään kuten esimerkiksi kiristysmomenteja.

Voimansiirron koeajo alkaa 20 minuutin huuhtelulla, jossa voimansiirto huuhdellaan erittäin suurella öljyn virtauksella ja paineella. Tämä puhdistaa voimansiirron sisältä mahdolliset roskat ja paljastaa vuodot. Voimansiirtoa koekäytetään testipenkissä tietokoneohjelman mukaan 20 minuuttia, jonka aikana käydään läpi eri vaihteet, nopeudet, nostolaitteen ja hydraulikan toiminta.

Ohjaamon koeajossa tarkastetaan useita satoja tarkastuskohteita traktorin mallista ja asiakkaan valitsemista varusteista riippuen. Ohjaamo kytketään tietokoneohjattuun testeriin, joka matkii kaikkia traktorin toimintoja. Testerin avulla voidaan tarkastaa kaikkien katkaisimien, valojen, mittariston, can-väylän ja voimansiirron toiminta. Tämän jälkeen ohjaamo vielä tarkastetaan silmämääräisesti esimerkiksi ovien toimivuuden ja naarmujen varalta.

Vikoja, joista asiakkaat iloitsevat

Koeajoissa ei pelkästään etsitä ilmiselviä vikoja, vaan ohjataan koko tuotantoprosessia. Jos traktorissa huomataan pienikin laatupoikkeama, palaute tuotantoon lähtee heti. Viat ja laatupoikkeamat koetetaan ehkäistä ennalta, jo paljon ennen kuin niistä on haittaa traktorin käyttäjälle.

– Laatupoikkeamiksi lasketaan myös sellaiset asiat, joista ei ole traktorin käyttäjälle mitään haittaa, vaan jopa päinvastoin. Jos esimerkiksi polttoainetankissa on liikaa polttoainetta, se tilastoidaan laatupoikkeamaksi, kertoo Utukka.

Sen lisäksi, että jokainen traktori käy läpi monivaiheisen koeajon, kaksi traktoria sadasta päätyy perusteellisempaan auditointiin. Erityisesti auditoinnissa saadaan esille laatupoikkeamia, joita normaalikäytössä ei koskaan huomattaisi, mutta joiden avulla voidaan parantaa traktoreiden laatua entistä paremmaksi.

Laatu on luonnollisestikin paljon traktoreita laajempi käsite. Myös palvelun, kuten toimitusaikojen, huollon, varaosien kuin inhimillisen palvelunkin tulee olla laadukasta. Valtrassa laatuajattelu on perinteisesti ulotettu tehdassa-leista koko toimintaan. Tästä osoituksena on esimerkiksi ISO 9001 laatusertifikaatti, jonka Valtran Suolahden tehdas sai ensimmäisenä traktori-tehtaana maailmassa. Sen lisäksi Valtralle on myönnetty ympäristösertifikaatti ISO 14001 ja työterveys- ja turvallisuussertifikaatti OHSAS18001. Suomen lautupalkinnon Valtra sai vuonna 1999.

■ Tommi Pitenius

Koeajettavat traktorit kiinnitetään Valtran itse suunnittelemiin testipenkkeihin. Koeajajalla on kämmentietokone, jossa on kyseisen traktorin testiohjelma ja joka langattomasti ohjaa testipenkin toimintaa. Tarvittaessa traktorilla ajetaan myös ulkona testiradalla.



Huoltomiehille
tarjottava tuki tuplattiin

Valtran huoltoverkosto kehittyy nopeasti

Valtran huoltoverkosto on kiistatta alan paras Suomessa. Valtra on ollut Suomessa markkinajohtaja jo vuodesta 1973, joten Valmet- ja Valtra-kanta on vahvempi kuin minkään muun merkin traktorikanta. Vahva traktorikanta tarkoittaa, että huoltopisteiden verkosto on tiivis ja huoltomiehillä on hyvä rutiini tuttujen traktorimallien huoltamiseen. Palvelun kruunaa Suolahdessa sijaitseva varaosavarasto, josta harvinaisemmatkin osat tulevat asiakkaalle yleensä seuraavaksi aamuksi.

Kuluneena kesänä Valtran huoltoverkostoa on kehitetty voimakkaasti. Valtra on käytännössä kaksinkertaistanut huoltoyrityksille tarjoamansa tuen. Huoltopäällikkö **Sami Tikka** vastaa koko maan huoltojärjestelyistä. Hänellä on apunaan kolme alueellista huoltotarkastajaa. Huoltotarkastaja **Jani Jokipii** palvelee Tampereelta käsin Lounais- ja Etelä-Suomea, **Jarmo Torppa** palvelee Ylivieskasta Pohjois-Suomea ja Pohjanmaata ja kokeneen **Seppo Lupsakon** toimisto sijaitsee Suolahdessa, josta hän hoitaa Keski- ja Itä-Suomea.

– Meidän huoltotarkastajien tärkein tehtävä on auttaa huoltomiehiä teknisissä ongelmissa. Asiakkaat ottavat yleensä oikeaoppis-





sesti yhteyttä lähimpään huoltoon, jos ongelmia ilmaantuu. Me huoltotarkastajat puolestaan autamme huoltomiehiä, jos ongelma on todella vaikea. Toki olemme usein myös suoraan yhteydessä asiakkaisiin, kertoo Torppa.

Teknisten ongelmien ratkaisun lisäksi huoltotarkastajat mm. osallistuvat asiakaskoulutukseen, raportoivat ongelmista tehtäville, tekevät takuutarkastuksia, kouluttavat huoltomiehiä ja asiakkaita ja kehittävät asiakaspalvelua.

– Tärkeintä on se, että nyt huoltomiehillä ja -yrittäjillä on yksi numero, mistä aina saa apua, kuvailee Jokipii.

88 huoltopistettä ja 230 huoltomiestä

Valtroja ja Valmetteja on Suomessa aktiivikäytössä noin 70 000 kappaletta. Näistä traktoreista huolehtii noin 88 huoltopistettä ja 230 huoltomiestä.

– Traktorit muuttuvat monimutkaisemmiksi ja asiakkaat vaativat entistä nopeampaa vasteaikaa. Tämä tarkoittaa sitä, että lähivuosina huoltomiesten ammattitaitoa täytyy kohentaa tiiviillä koulutuksella. Näyttää myös siltä, että huoltomiesten joukko tulee nuorentumaan lähivuosina, kertoo huoltopäällikkö Sami Tikka.

Maanviljelijät ja urakoitsijat työskentelevät selvästi ammattimaisemmin kuin muutama vuosikymmen sitten. Enää traktori ei ehdi seisomaan pajalla päiväkausia. Toisaalta kustannuspaineet ovat kovat tukien ja tuottajaintojen laskiessa. Valtran huoltoverkoston vastaus tähän on entistä nopeampi ja ammattimaisempi palvelu, jolloin tehokkuuden avulla myös huollon kustannukset saadaan pidettyä kurissa.

■ Tommi Pitenius

Traktorihuolto I. Kemppi Savonlinnaan ja Mikkeliin

Traktorihuolto I. Kemppi on ottanut vastuulleen Valtra-traktoreiden huoltamisen Mikkeliissä ja Savonlinnassa. Aiemmin Kempillä on ollut huoltopisteet Lappeenrannassa ja Ravijoenla.

– Alku näyttää ihan hyvältä. Mikkelin seudulla Valtra-kanta on yli tuhat traktoria ja Savonlinnassa vähemmän, kertoo **Ismo Kemppi**.

Entiset työntekijät jatkavat myös uuden yrittäjän palveluksessa. Mikkeliissä työntekijöitä on kuusi ja Savonlinnassa kolme.

Mikkeliissä traktorihuolto löytyy tuttuun tapaan osoitteesta Kaapelikatu 4 ja Savonlinnasta osoitteesta Kiesitie 3.

Savonlinnassa varaosamyynä siirtyi muutoksen myötä Valtra Oy Ab:n toiminnaksi.

...

Ralli loppui vääriin kalsareihin

Punkaharjulaisten **Juho Hännisen** ja kartturi **Marko Sallisen** taival Jyväskylän MM-rallissa päättyi ikävästi vääriin alushousuihin. Kilpailun järjestäjät tarkastivat varustuksen perjantaina iltpäivällä erittäin tarkasti ja jakoivat puutteellisesta varustuksesta ennenkuulumattoman kovia rangaistuksia. Hänninen oli vaihtanut päivällä tulenkestävän alusasun tavalliseen alusasuun.

– Se oli ihan oma moka. Ei todellakaan tullut mieleen, että matka voisi katketa siihen, ihmettelee Hänninen.

Rallissa kuljettajilla pitää olla pitkät, tulenkestävät alusasut turvallisuussyistä. Käytännössä nämä asut ovat kesällä haalareiden kanssa erittäin kuumat. Hännisen kanssa samaan aikaan hylättiin kolme muuta kuljettajaa samasta syystä. Esimerkiksi hylätyllä virolaisella kuljettajalla oli oikea puku, mutta lahkeet oli kääritty kuumuuden vuoksi polviin.

– Edellisenä viikonloppuna Saksan osakilpailussa tarkastettiin myös varusteita ja puutteita löydettiin todella paljon. Silloin asiasta kuitenkin selvisi varoituksella. Jyväskylässä FIA päätti noudattaa tiukkaa linjaa. Harmi vaan, ettei siitä ollut mitään tietoa. Mutta eiköhän oppi mennyt perille, tuumii Hänninen.

Jos perjantai-iltana mieli olikin maassa, niin maanantaina tapaus jo nauratti Hännistä. Rallista jäi kalsarijupakkaa lukuun ottamatta hyvä maku, sillä ajo kulki hyvin. Matkan katketessa Hänninen oli sijalla 11.

– Olin yllätynyt sijoituksestani. En omasta mielestäni ajanut mitenkään loistavasti, mutta silti sijoitus oli ihan hyvä. Olin kuitenkin ensimmäistä kertaa WRC-autolla kisassa opettelemassa.

N-ryhmän SM-sarjaa ajava 25-vuotias Hännistä pidetään yhtenä lupaavimmista rallikuljettajista. Ennustumerkkien pitäisi olla kohdallaan, kun nuoren rallikuskien alla on Mitsubishi, kotipaikka on maatala, sukunimi päättyy -nen-päätteeseen ja tukijana on Valtra.

300 euron lahjashekki bonuksena MTK:n jäsenille

Kaikille uuden traktorin ostajille, jotka ovat MTK:n tai SLC:n jäseniä, myönnetään 300 euron lahjakortti Valtra Collection tuotteisiin. Bonus myönnetään heti kaupanteon yhteydessä.

MTK:n ja Valtran bonus-yhteistyö on alkanut jo vuonna 1992. Vuonna 2006 ansaittuja bonus-shekkejä voi käyttää Valtra-myymälöissä helmikuun 2007 loppuun asti.



Paras kone löytyy vertailemalla

Gunvaldis Sprogis luopui insinöörinhommistavuonna 1989 ja hankki 14 hehtaaria peltoa länsilatvialaisesta Jaunpilsin kylästä. Hyvin on bisnekset menneet, sillä tänä päivänä Sprogiksellä on viljelyssä jo 3 500 hehtaaria. Valtaosa pelloista on omaa ja noin kolmannes on vuokrattu pitkäaikaisilla sopimuksilla.

Tilan päätuotantosuunta on vilja ja öljykasvit. Reilut tuhat hehtaaria työntää syysrapsia. Reilu parituhatta hehtaaria vuorottelevat syys- ja kevätohran sekä vehnän välillä. Parisataa hehtaaria kasvaa sokerijuurikasta. Ohran osuutta on tarkoitus lisätä ja näillä näkymin sokerijuurikas hiipuu pois EU-päätösten myötä, vaikka hehtaarisato sokeriksi muutettuna on ollut 7 000 kilon paikkeilla. Eikä muissakaan sadoissa ole valittamista, sillä kuivattuna ja kauppa-kuntoon lajiteltuna vehnä ja ohra ovat antaneet keskimäärin reilun viiden tonnin sadon.

Kuskit tietävät

Gunvaldis Sprogiksen mukaan kaikessa kone-työssä kuljettaja on avainasemassa niin koneiden kestämisessä kuin työsaavutuksessakin. Ammattitaitoisella kuskilla koneet kestävät eikä turhia seisokkipäiviä tule. Tilan traktorikuskien vaihtuvuus on koko historian ajan ollut lähes olematonta. Tähän vaikuttaa varmasti myös Gunvaldixen ammattilaiselle maksama hyvä palkka.

Toistaiseksi tila on pysynyt Valtroissa ja syytkin ovat yksinkertaisia: ylivoimaisen hyvä suunnanvaihto, oikein sijoitellut hallintalaitteet, tilava ohjaamo, jossa on hyvä työnteon fiilinki sekä toimiva huolto ja varaosapalvelu.

Isäntä kertoo, että eri traktorimerkkien edustajat ovat koko ajan työntämässä konei-

taan kokeiltavaksi. Oikeastaan tarjontaa on enemmän kuin ehtii testaamaan. Varteen-otettavat isot merkit käydään ja vertaillaan luonnollisesti läpi ja yhteisen neuvonpidon jälkeen valitaan merkki.

Työsaavutuksen ja polttoainetalouden kohdalla vertailutesti on yksinkertainen, mutta luotettava. Valtran kanssa saman hevosvoimaluokan kilpailija pannaan saman työko-teen eteen samalle lohkolle. Työsaavutuksen ja polttoaineen kulutuksen mittaamisen sekä kuskien tuntemusten jälkeen valinta onkin jo melko vankalla pohjalla.

130 000 tunnin kokemus

– Minulla on ollut kaikkiaan 16 Valmetia ja Valtraa. Tällä hetkellä käytössä on kahdeksan, pääasiassa T-sarjan Valtraa. Latvian verovähen-

nysjärjestelmän mukaan vanhan myynti on edullisinta viiden käyttövuoden jälkeen. Olen itse myynyt käytetyt koneet lähialueen viljeli-joille ja tunteja niissä on ollut noin 8 000. Kai-ken kaikkiaan tilallani on tehty Valtroilla työtä reilusti yli 130 000 tuntia, kertoo Gunvaldis Sprogis traktorikaupoistaan.

Sprogisin tilalla on tarkka kirjanpito kai-kesta tilanpitoon liittyvästä. Jokaisen traktorin käyttöä seurataan kuukauden tarkkuudella; työtunnit, polttoaineet, huollot ja muut ovat tarkasti ylhäällä. Kovimmillaan yhteen trak-toriin on tullut kuukaudessa 450 käyttötun-tia. Keskiarvo on noin 1 500 tunnissa eikä alle tuhannen vuotuisen käyttötunnin jää yksikään Sprogiksen tilan traktori.

Tilan viljat kuivataan maakaasulla lämpiä-vässä kuivurissa. Normaali puintikosteus on



◀ **Gunvaldis Sprogis (oik.)** esittelee erittäin siistiä ja toimivaa talouskeskus-ta Valtran Latvian maahan-tuoja Juris Narubinsille ja Valtran huoltopäällikkö Sami Tikalle.

► **Valmiina lähtöön. Vaikka pellot ovat lähellä, neljä suurtehopuimuria takaavat sen, että viljakuormien on kuljettava vikkellästi.**





Tuntemalla oman traktorin toiminnan tarkkaan, voi käyttäjä tehostaa huomattavasti työtään. Esimerkiksi ohjelmalla sujuvasti voimansiirtoa, voi traktorin säätää nopeasti juuri kyseiseen työhön sopivaksi.

noin 18 prosenttia, mutta huonoina syksyinä on jouduttu puimaan paljon kosteampaakin. Tällaisissa tapauksissa viljat kuivatan kahdesti, jolloin välivarastossa kosteus pääsee tasaantumaan. Lähes 20 miljoonaa kuivattavaa viljakiloa vuosittain panevat tarkasti laskemaan pienetkin säästömahdollisuudet.

Peltomaan hinta on Gunvaldoksen isännöyden aikana kymmenkertaistunut. Tätä nykyä hyvästä pellosta joutuu maksamaan jopa 4 000 euroa hehtaarilta. Mutta nykyinen 3 500 hehtaarin pinta-ala on sopiva ja toisaalta lähistöllä ei hyviä peltoja ole tarjollakaan. Tarkat laskelmat ja rehelliset vertailut ovat Gunvaldis Sprogiksen mukaan menestyvän maatalouden selkäranka.

■ Visa Vilkuna



Vinkkejä, joilla saat traktoristasi enemmän hyötyä

Nykyiset traktorit ovat niin monimutkaisia koneita, että edes perusteellisen käyttäjäkoulutuksen jälkeen vain pieni osa traktorin ominaisuuksista ja mahdollisuuksista on tullut tutuksi. Olemme koonneet seuraavaan Valtra-traktoreiden käyttäjiltä saatuja pieniä vinkkejä. Pienillä käyttöä ja ylläpitoa koskevilla nikseillä omasta traktorista voi saada selvästi enemmän hyötyä.

Paineen poisto etukuormaimen hydrauliiikan lisäliittimistä

Asiakkailla, joilla on sähköisesti ohjattu hydrauliiikka ja etukuormaimessa Selecto 3-lisähydrauliiikan liittämä, on usein vaikeuksia saada pikaliittimiä kytkettyä, koska venttiileissä on painetta.

Poistaaksesi paineen liittimistä käynnistä kone ja käännä keltainen/ruskea hydrauliiikkalohko sivupaneelista kellunnalle. Paina Selecton nappi pohjaan. Paina sivupaneelista hydrauliiikan miinusnappia. Näin paine vapautuu edessä olevasta pikaliittimistä.

Voimansiirron ohjelmointi etukuormaintöissä

Voimansiirron tehokas ohjelmointi ei ole vielä tuttua kaikille HiTech-asiakkaille. Yksi etukuormaintöitä tekevien asiakkaiden paljon käyttämä niksi on ohjelmoida Auto1-ohjelmalla suunnanvaihtoa varten sopivat vaihteet.

Etukuormaintöissä yleensä täytyy ajaa varovasti eteenpäin. Tällöin eteenpäin menoa varten ohjelmoidaan pikavaihte 1. Kun paali, hiekka, lumi, rehu tai muu lasti on saatu etukuormaimen, voidaan yleensä peruuttaa vauhdikkaammin pois paikalta. Tällöin suunnanvaihtoon kannattaa ohjelmoida vaikkapa pikavaihte 3.

Säätöjen muuttaminen HiTechin pilarinäytössä

HiTech-voimansiirrolla varustettujen traktoreiden pilarinäyttöjen avulla voidaan säätää muitakin tekijöitä kuin pikavaihdetta ja automaattivaihteen kierroslukua.

Paina kytkin ja suunnanvaihtovivun alla oleva esiohjelmointinappi pohjaan ja laita traktoriin virta päälle. Valitse pikavaihteen näppäimillä tila, jossa F III-numero vilkkuu, vahvista valinta painamalla esiohjelmointinappia. Valitse sen jälkeen esimerkiksi 10-näkymä. Tässä tilassa käyttäjä voi säätää, kuinka kauan nelivetoautomaatiikka on päällä liikkeellelähdon jälkeen. Tehtaan asetus on neljä sekuntia. Käyttäjä voi muuttaa aikaa 0–20 sekunnin välillä 0,5 sekunnin porrastuksella. Vahvista valinta esiohjelmointinapilla. Asetustilasta pääsee pois kytkemällä traktorissa virran pois.

F III-valikosta voi muuttaa myös esimerkiksi sitä, kuinka nopeasti ulosotto kytketty päälle sekä muuttaa renkasasetuksia, jotka vaikuttavat mm. nopeusmittarin toimintaan.

U-Pilot pikanäppäimenä

U-Pilot-päisteautomaatiikka on tarkoitettu ennen kaikkea helpottamaan työskentelyä päisteissä. U-Pilotin muistiin voi tallentaa pitkiä toimintasarjoja, jotka komentavat niin voimansiirtoa, nostolaitetta kuin hydrauliiikkaakin.

Päisteautomaatiikkaa ei kuitenkaan ole pakko käyttää vain päisteessä ja pitkien toimintasarjojen tekemiseen. Ohjelmoimalla U-Pilotiin vain yhden toiminnon, voi kyynnänojaassa sijaitsevaa näppäintä käyttää pikanäppäimenä mille tahansa toiminnolle, esimerkiksi voiman ulosotolle.



T170c Common Rail jyrää Erkki Vahvaselän turvesuolla Haukivuorella

Kuiva kesä auttoi turveurakoitsijoita

Yleensä turvemiehet eivät pane päivänpaistetta pahakseen, mutta viime kesä oli niin kuuma ja kuiva, että kuivuus alkoi jo haitata heitä. Pitkä sateeton kausi kuivatti turvekentät niin, että tulipalot ja pölyäminen nousivat pahoiksi ongelmiksi varsinkin parhaiten ojitetuilla soilla.

Silti turveala on kuluneeseen kesään äärimmäisen tyytyväinen. Tuotantotavoitteet ylitettiin, edellisinä vuosina pieniksi vajuneita varastoja saatiin täytettyä ja monilla nevoilla nostettiin suurimpia hehtaarisitoja koskaan.

– Nostaminen lopetettiin jo ennen elokuun puoliväliä, vaikka tavaraa olisi vielä saanut ylös. Tavoitteet oli jo ylitetty, kesätyöntekijät palasivat kouluihin ja tulipalon riski niin korkea, ettei nostamista enää jatkettu. Täytyyhan sitä jättää jotain tulevillekin vuosille, naureskelee haukivuorelainen turveurakoitsija **Erkki Vahvaselkä**.

Vahvaselkä nostaa turvetta omilta noin 80 hehtaarin soilta. Vuosittain noin 10 000 kuutioita kuiviketta ja 50 000 kuutioita polttoturvetta menee myyntiin Vapon kautta.

Vahvaselkä on monipuolinen energiantuottaja. Turpeen lisäksi hänellä on 24 hehtaaria peltoa ruokohelvellä jo yhdeksättä vuotta. Lisäksi hän korjaa ja hakettaa pienpuuta. Asiakkaan tarpeen mukaan turpeesta, hakkeesta ja ruokohelvestä lastataan rekkaan sopiva cocktail. Yleensä sekoitetaan ruokohelpeä ja haketta, sillä kummatkin ovat päästöjen kannalta hiilivapaita polttoaineita.

– Tämä on 27. kesä turpeennostoa. Kun homma aloitettiin, kaikki piti opetella kanta-pään kautta. Esimerkiksi nykyiset kolme 40 kuution korjuuvaunua ovat itse rakennettuja. Vähän sama oli ruokohelven kanssa yhdeksän vuotta sitten, mutta silloin neuvoja oli vähän paremmin saatavilla, kertoo Vahvaselkä.

Ruokohelven viljelykokemukset ovat Vahvaselällä hyviä. Lannoitteeksi on riittänyt läheisten maatilojen karjanlanta ja helpi on vain parantanut kasvuaan 6–7 kesään asti. Vahvaselkä epäilee, ettei uutta kylvöä tarvittaisi vielä kymmenenkään vuoden viljelyn jälkeen.

Viisi kuusipytyistä Valtraa

Vahvaselän kalustona on viisi kuusisylinteristä Valtraa eli 8400, 8750 ja kolme T170:ä. Uusimmassa T170 Classicissa on Common Rail -moottori.

– Kyllä siinä tehoa on hyvin. Polttoainetta se kuluttaa paljon vähemmän kuin 8750, mutta alakierroksilla ehkä vähän enemmän kuin vanhemmat T170:t. Tosin huollossa moottoria säätämällä voisi alakierrosten kulutusta saada pienennettyä, arvelee Vahvaselkä.

Alakierrosten kulutuksella on ollut kuivana kesänä merkitystä, sillä loppukesästä ei traktoreilla ole voinut ajaa kovilla kierroksilla. Punaisena hehkuva pakosarja olisi sytyttänyt turvesuolla tulipalon.

Vahvaselkä on ajanut Valtran tai Valmetin traktoreilla 1990-luvun puolivälistä alkaen. Hän on ollut myös mukana koeajamassa ja kehittämässä prototyyppäjä.



Haukivuorelainen Erkki Vahvaselkä on tyytyväinen kuvaan turvekesään. Tuotantotavoitteet saatiin hyvin täytettyä.

– 8400:n kanssa oli aluksi vaikeaa, kun ulosotto ja voimansiirto hajosivat yhteen. Tuotekehityksen miehet kävivät täällä parhaimmillaan muutaman tunnin välein. Sen jälkeen kun ne saatiin kuntoon, nämä ovat kestäneet melko hyvin, muistelee Vahvaselkä.

Vahvaselkä työllistää ympäri vuoden yhden kokopäiväisen työntekijän. Lisäksi perheen lapset ja vanha isäntä ovat apuna. Sesongin aikaan töissä on 5–10 ulkopuolista, joskaan kaikki eivät samaan aikaan. Viiden traktorin lisäksi kalustoon kuuluu kaksi telaketjukaivinkonetta, joilla kunnostetaan soita ja urakoidaan. Talvisin myös aurataan ja lingotaan teitä.

– Traktoritunteja kertyy yhteensä noin 5 000 vuodessa. Aiemmin niitä tuli vähemmän, mutta haketuksen myötä määrä on lisääntynyt.

Koko Suomessa nostettiin kesän aikana noin 30 miljoonaa tonnia turvetta. Esimerkiksi turveyhtiö Vapo nosti tavoitettaan kesken kesän.

■ Tommi Pitenius

Vahvaselän suolla jyräinturvetta kerätään kolmella vaunulla, jotka kippaavat lastinsa auman juurelle. Varsinainen auma kasataan yhdellä traktorilla, jossa on iso kauha ja takalana.



Superahdettu Valmet 1203



Valmet 1203 -traktoreita valmistettiin vuosina 1980–1982 muutama sata kappaletta.

Valmet oli ahtamisen edelläkävijä etenkin kolmi- ja nelisylinterisissä moottoreissa. Sveitsiläinen Brown Boveri & Cie (BBC) oli kehittänyt 1970-luvun lopulla tavallisista turboahtimista poikkeavan painealtoahtimen.

Neljännesvuosisata sitten tavalliset turboahtimet olivat suurikokoisia ja ”turboviive” oli tuntuva. Myöskin turbokoneiden alakierrosten vääntömomentti oli varsin vaatimaton, koska ahdin mitoitettiin antamaan korkeaa tehoa nimelliskierrosten tuntumassa.

BBC:n ahdintyyppi Comprex oli erikoislaatuinen innovaatio. Siinä pakokaasut pääsivät vaikuttamaan suoraan imukaasuuihin, jolloin ahtopaine nousi välittömästi, jos pakokaasujen paine kasvoi. Comprex pystyi antamaan ahtopainetta myös alakierroksilla, jolloin vääntömomenttia saatiin olennaisesti korkeammaksi.

Comprexia testattiin Valmet 411C -moottorissa hyvin tuloksin. Linnavuoren moottoritehtaalla päätettiin ottaa moottorityyppi 411CX tuotantoon ja Valmetin traktoritehtaalla moottori päätettiin sijoittaa uuteen nelisylinteriseen malliin 1203/1203-4, jolla korvattiin 1102/1103 -mallit vuonna 1980.

Moottori oli todella suorituskykyinen, sitä voitaisiin verrata nykyisen N-sarjan 141-mallin väkivahvaan Common Rail -moottoriin. Isku-tilavuus oli 4,4 litraa ja moottoriteho 110 hv DIN; vääntömomentti oli 424 Nm kierrosluvulla 1 350 r/min. Vääntömomentin nousu-prosentiksi saatiin 27 %. Tämän sitkeämpää konetta ei Euroopasta tuohon aikaan löy-

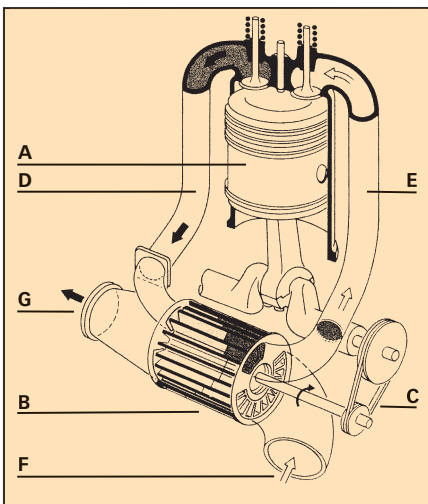
tynyt. Voisi myös todeta, että Valmet paalutti jo tuolloin markkinasegmentin suuritehoisille nelosmoottoreille.

Painealtoahtimen käyttö ylitti helposti kansainväliset uutiskynnykset, olihan Valmet tehnyt historiaa ottamalla ensimmäisenä maailmassa sarjavalmistukseen Comprexilla varustetun moottorin. Moottorin ominaisuudet laukaisivat myös keskustelun ”vakioteho-moottoreista”.

Mallin 1203 erottaa muista tuon ajan Valmetista jatketusta konepeitosta, jonka etuosaan sijoitettiin lisäpolttoainesäiliö. Traktorissa oli synkronoidulla puolittajalla (HiTrac) varustettu 16+4R -nopeuksinen vaihteisto. Traktori painoi nelivetoisena 4 500 kiloa ja siitä tuli erittäin suosittu urakoitsijoiden keskuudessa.

Kokemukset painealtoahtimesta olivat hyviä, tosin ahdin vinkui melko äänekkäästi. Comprexia harkittiin Volvo BM Valmet 805:een, jota suunniteltiin noihin aikoihin. Painealtoahdin oli kuitenkin kallis, joten sen käyttö lopetettiin. Comprex-ahtimen tarina jatkui siten, että BBC, myöhemmin Asea-Brown Boveri eli ABB myi ahdinkeksintönsä Mazdalle, joka valmisti rajoitetun määrän dieselautoja painealtoahtimella varustettuna. Nykyään turboahtimet ovat niin kehittyneitä, ettei Comprexilla ole elintilaa paitsi siinä mielessä, että pakokaasujen kierrätys olisi helppo järjestää ahtimen siivikossa.

■ Hannu Niskanen



Comprex painealtoahtimen toimintaperiaate: Energiansiirto tapahtuu roottorin siivikossa (B), joka pyörii moottorin nopeuteen verrattuna noin nelinkertaisella nopeudella välityksen (C) kautta. Suotimesta tuleva ilma joutuu ahtimelle putkea (F) myöten. Sopivassa vaiheessa imuilma joutuu pakosarjasta tulevan aukon (D) kohdalle, mistä tuleva paineisku puristaa imuilmaa kokoon. Roottorin pyörintäliikkeen ansiosta avautuu sylinteriin johtava aukko (E), johon tiivistynyt ilma purkautuu. Aukko sulkeutuu ja pakokaasut heijastuvat poistoputkeen (G).

Valtra Oy Ab
Valmetinkatu 2
44200 Suolahti
Puh. 02045 501
Fax 020 455 0608
www.valtra.fi



Uusi Valtra Collection 2007–2008

Valitse hyvännäköisiä Valtra-
tuotteita itsellesi tai perheellesi.

Valikoimassamme kesään, talveen,
työhön ja vapaa-aikaan sopivia tuotteita
vaatteista asusteisiin ja lahjatavaroihin.

Tutustu tuotteisiimme lähimmässä
Valtra-pisteessä tai osoitteessa:
www.valtra.fi

Saatavilla marraskuussa 2006